



OBIETTIVO EXPORT

Webinar “Esportare macchine e impianti in Nord America. Focus sul nuovo regolamento NEC2023 e la cybersecurity applicata alle macchine e agli impianti industriali”,



giovedì 14 settembre 2023

Relatore : Matteo Marconi AC&E SRL



**CONFINDUSTRIA
VENETO EST**

Area Metropolitana
Venezia Padova Rovigo Treviso

Disclaimer of liability

Tutti i contenuti del presente documento (immagini, testi, loghi e marchi) sono proprietà letteraria ed esclusiva di A.C.&E. s.r.l.

Si fa espressamente divieto di usare dati, immagini, informazioni, rappresentazioni fotografiche, PDF, contenuti in questa presentazione.

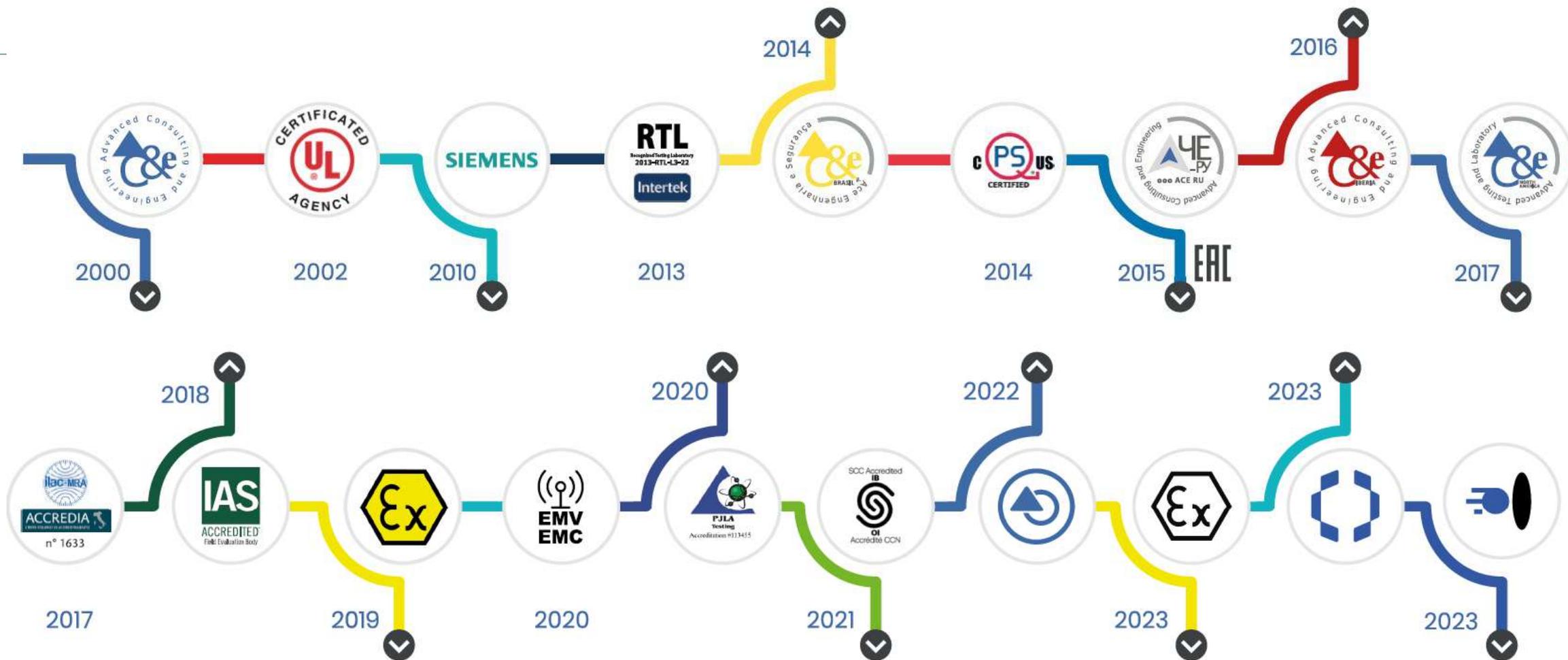
L'utilizzo di materiale appartenente ad A.C.&E. s.r.l. deve essere soggetto a richiesta e ad approvazione. Ogni utilizzazione diversa dalla mera consultazione o dagli usi consentiti dalla legge nel rispetto della paternità del documento e/o delle informazioni senza il consenso scritto di A.C.&E. è sanzionabile civilmente e penalmente.

Loghi di altre Aziende e Istituzioni, link ad altri siti e altro materiale pubblicizzato appartengono ai legittimi proprietari.

Le informazioni contenute nella presentazione, ideata e realizzata dal relatore, non costituiscono una consulenza tecnica sui temi trattati. I contenuti espressi sono frutto di interpretazione e opinione di A.C. & E. Srl, da non considerare quindi come ufficiali e/o univoci.

Gli esempi e le informazioni illustrate nella presentazione sono riportate in modo parziale ed hanno una mera valenza indicativa e non devono pertanto essere intese come esaustive o complete. Il materiale è propedeutico all'attività di consulenza e/o assistenza tecnica di A.C.&E.

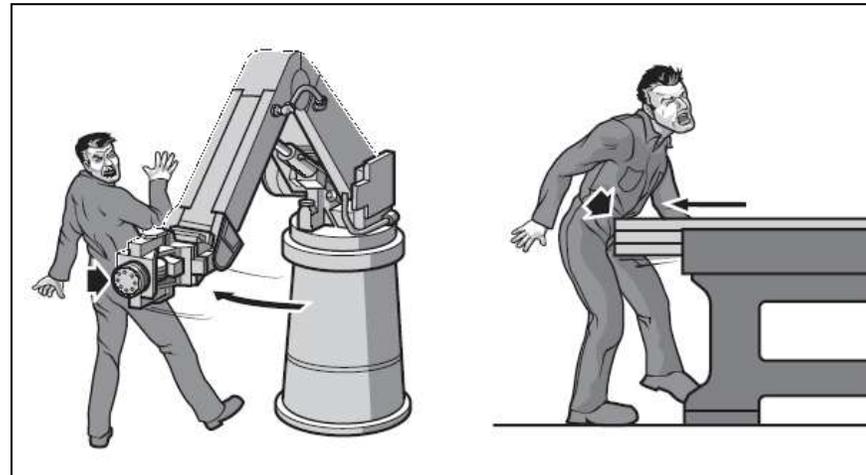
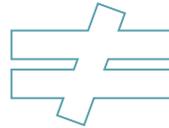
La nostra storia



MACHINE SAFETY

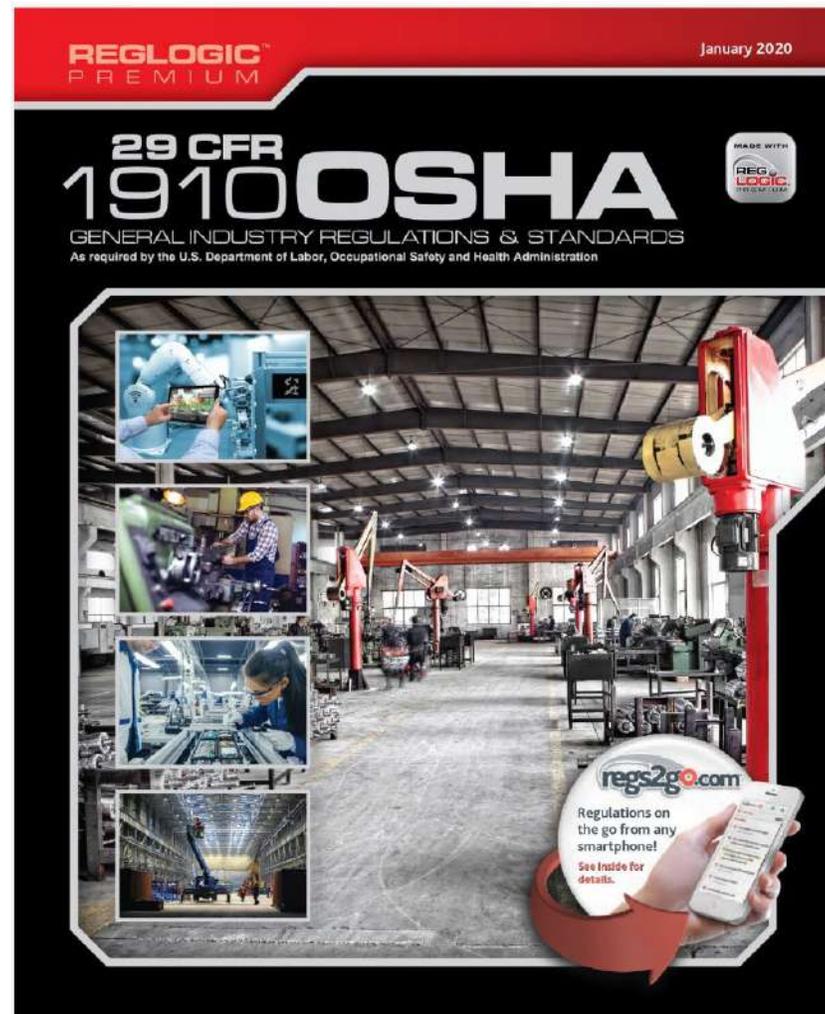
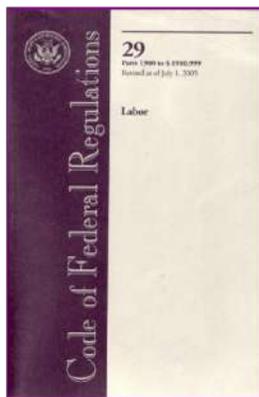
Sicurezza Elettrica e sicurezza operatore

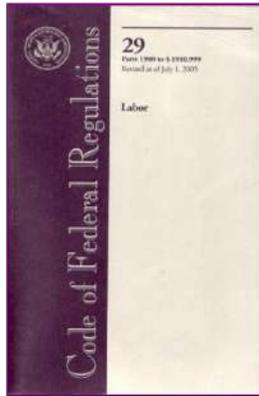
- 29 CFR (Code of Federal Regulation) 1910 and Osha applicable standards
- Electrical safety



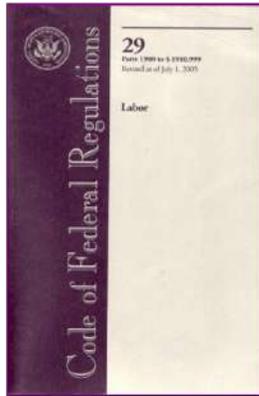


29 CFR 1910





- [1910 - Table of Contents](#)
- [1910 Subpart A – General](#)
- [1910 Subpart B - Adoption and Extension of Established Federal Standards](#)
- [1910 Subpart C – Reserved](#)
- [1910 Subpart D - Walking-Working Surfaces](#)
- [1910 Subpart E - Exit Routes and Emergency Planning](#)
- [1910 Subpart F - Powered Platforms, Manlifts, and Vehicle-Mounted Work Platforms](#)
- [1910 Subpart G - Occupational Health and Environmental Control](#)
- [1910 Subpart H - Hazardous Materials](#)
- [1910 Subpart I - Personal Protective Equipment](#)
- [1910 Subpart J - General Environmental Controls](#)

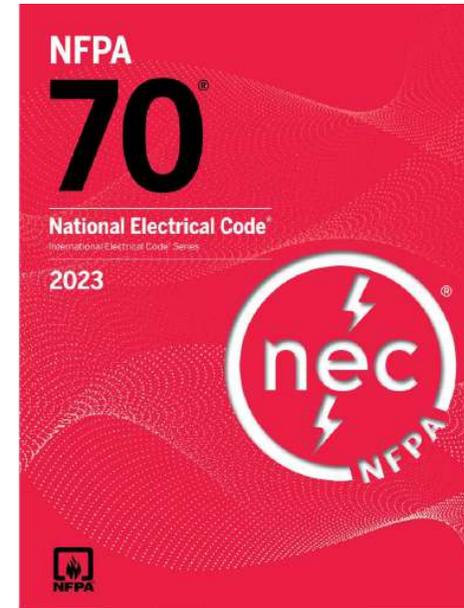
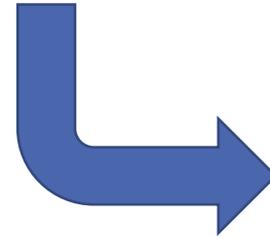
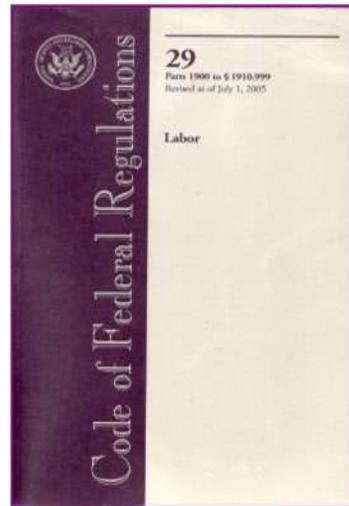


- 1910 Subpart K - Medical and First Aid
- 1910 Subpart L - Fire Protection
- 1910 Subpart M - Compressed Gas and Compressed Air Equipment
- 1910 Subpart N - Materials Handling and Storage
- 1910 Subpart O - Machinery and Machine Guarding
- 1910 Subpart P - Hand and Portable Powered Tools and Other Hand-Held Equipment
- 1910 Subpart Q - Welding, Cutting and Brazing
- 1910 Subpart R - Special Industries
- 1910 Subpart S – Electrical
- 1910 Subpart Z - Toxic and Hazardous Substances

29 CFR 1910



• 1910 Subpart S – Electrical



**NFPA 70 / NEC
(National
Electrical Code)**



NFPA70: SCOPE

“... *minimizing the risk of electricity as a source of electric shock and as a **potential ignition source of fires and explosions**;*

*minimizing the propagation of **fire and explosions due to electrical’s installations.**»*

Art. 90.1 NFPA70HB (comm. text)

(C) Installations Covered.

This *Code* covers the installation and removal of electrical conductors, equipment, and raceways; signaling and communications conductors, equipment, and raceways; and optical fiber cables for the following:

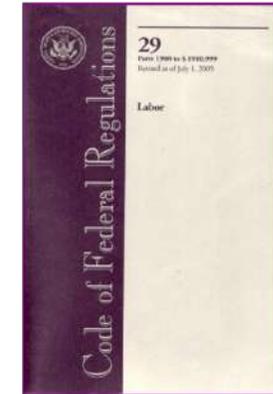
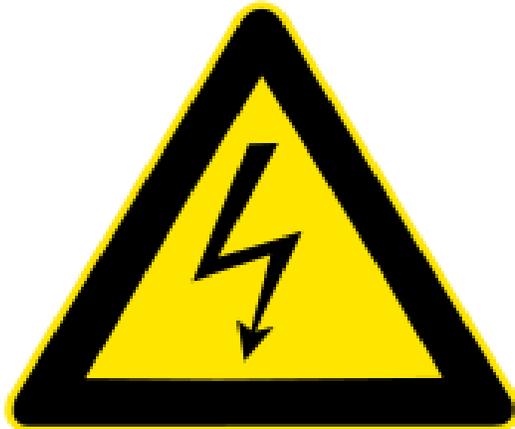
- (1) Public and private premises, including buildings, structures, mobile homes, recreational vehicles, and floating buildings
- (2) Yards, lots, parking lots, carnivals, and industrial substations
- (3) Installations of conductors and equipment that connect to the supply of electricity
- (4) Installations used by the electric utility, such as office buildings, warehouses, garages, machine shops, and recreational buildings, that are not an integral part of a generating plant, substation, or control center
- (5) Installations supplying shore power to ships and watercraft in marinas and boatyards, including monitoring of leakage current
- (6) Installations used to export electric power from vehicles to premises wiring or for bidirectional current flow

NFPA70 / NEC (National Electrical Code)

Il sistema ispettivo

Authority Having
Jurisdiction (**AHJ**)

Fire and electrical shock



L'AHJ

Authority Having Jurisdiction

«Generally they are local building inspectors, mechanical inspectors, fire marshals, and the like **who are ultimately responsible for the compliance of products, devices, or systems being installed in buildings in accordance with the governing Codes.**»



NFPA70 / NEC (National Electrical Code)

AHJ: NEC art. 90.4

▲ 90.4 Enforcement.

N (A) Application.

This *Code* is intended to be suitable for mandatory application by governmental bodies that exercise legal jurisdiction over electrical installations, including signaling and communications systems, and for use by insurance inspectors.

N (B) Interpretations.

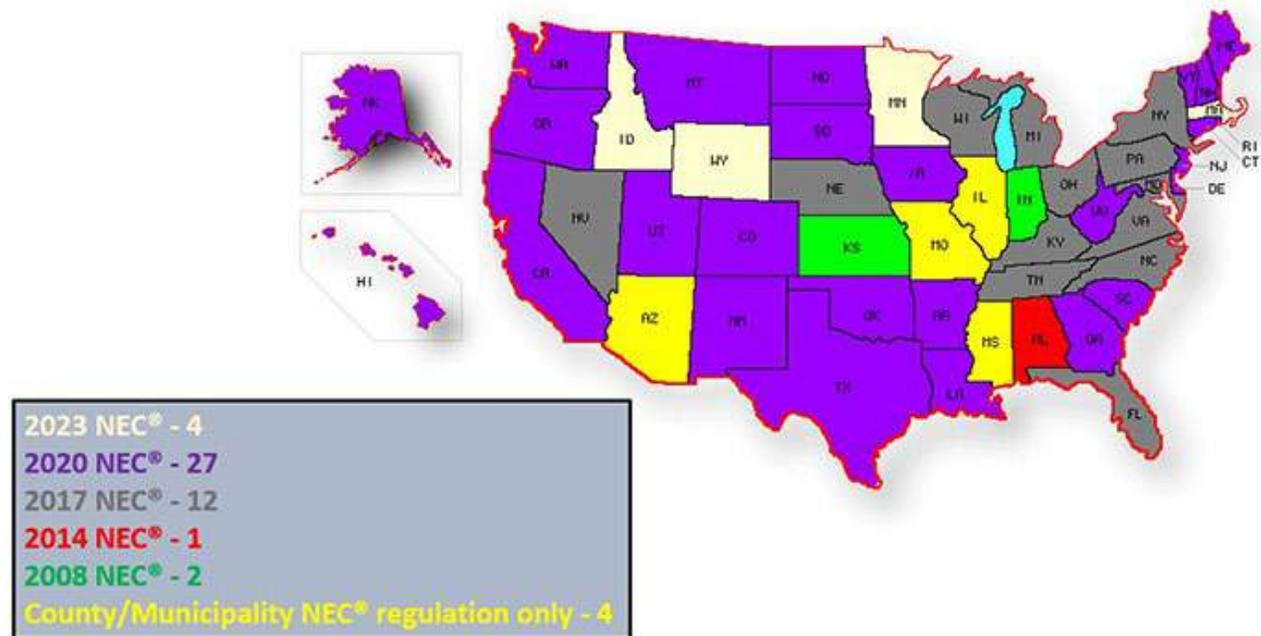
The authority having jurisdiction for enforcement of the Code has the responsibility for making interpretations of the rules, for deciding on the approval of equipment and materials, and for granting the special permission contemplated in a number of the rules.

NFPA70 / NEC (National Electrical Code)

Recepimento
al **01 Luglio 2023**:
4 Stati con il 2023

27 stati hanno completato il
recepimento del NEC2020

NEC® in Effect
7/1/2023



Source: dempsart.com

[Learn where the National Electrical Code® \(NEC®\) is enforced. | NFPA www.nfpa.org](http://www.nfpa.org)

NFPA70 / NEC (National Electrical Code)

NEC® Update Process In Progress 7/1/2023



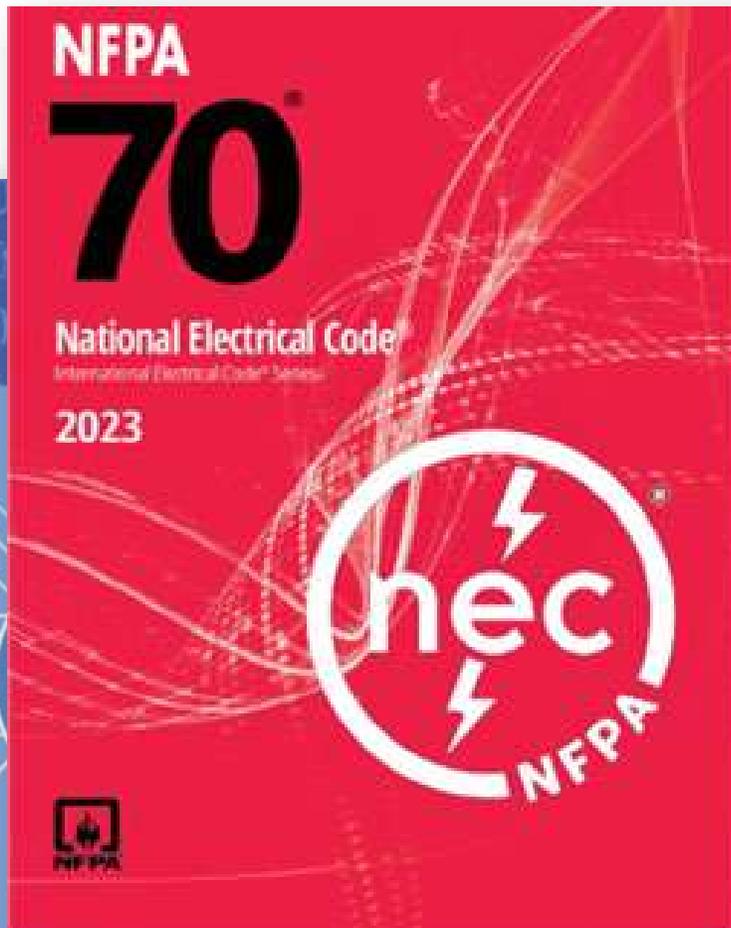
2023 NEC® Update Process Underway - 12
2020 NEC® Update Process Underway - 3
Current Update Process Completed - 31
(See NEC® in Effect Map for Updated Edition)
County/Municipality NEC® regulation only - 4

Source: dymips.net/c

[Learn where the National Electrical Code® \(NEC®\) is enforced. | NFPA](http://www.nfpa.org) www.nfpa.org

Obbligatorio nei seguenti stati:

1	Georgia	2020 with GA amendments (1/1/2021)	2023 update process underway (Projected 1/1/2025)
2	Iowa	2020 with IA amendments (4/1/2021)	2023 update process underway (projected 1/1/2024)
3	Massachusetts	2023 with MA amendments (2/17/2023)	
4	Michigan	2017 Commercial (1/4/2019) One- and two-family dwellings (2/8/2016)	2023 update process underway (effective date not established)
5	Minnesota	2023 (7/1/2023)	
6	New York	2017 (5/12/2020)	2023 update process underway (Effective date not established)
7	North Carolina	2020 with NC amendments for other than one- and two-family dwellings (11/1/21)	2023 update process underway (Projected 7/1/2024)
8	North Dakota	2020 (1/1/2021)	2023 update process underway (effective date not established)
9	Ohio	Commercial (11/1/2017) 2017, with Ohio amendments One-, two- and three-family dwellings (7/1/2019)	2023 update process underway for commercial & one-, two-, and three-family dwellings (Effective date projected first quarter of 2024)
10	Oregon	2020 with OR amendments (4/1/2021)	2023 update process underway (Projected 10/1/2023)
11	Texas	2020 (11/1/2020)	2023 update process underway (Projected 9/1/2023)
12	Wyoming	2023 (7/1/2023)	



NEC 2023 Non solo UL508A

NEC (NFPA 70)

Art. 409.1 Scope
Safety Standard for Industrial Control Panels

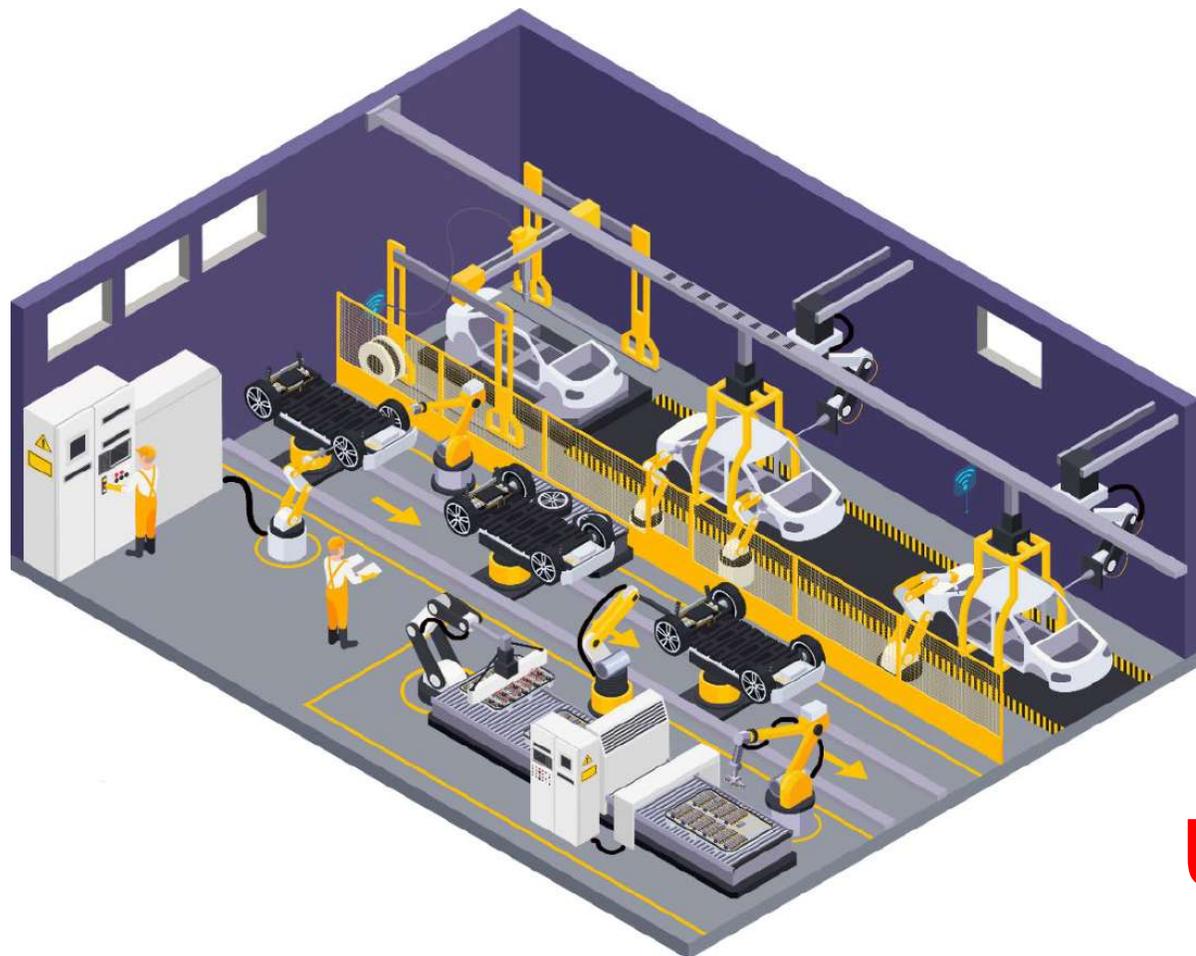
UL508A (Industrial Control Panels)

Chapt.65.1
These requirements cover industrial control panel for industrial machinery.

NFPA 79 (Electrical Standard for Industrial Machinery)

Art. 670
Electrical Standard
for Industrial
Machinery

NEC 2023 Non solo UL508A

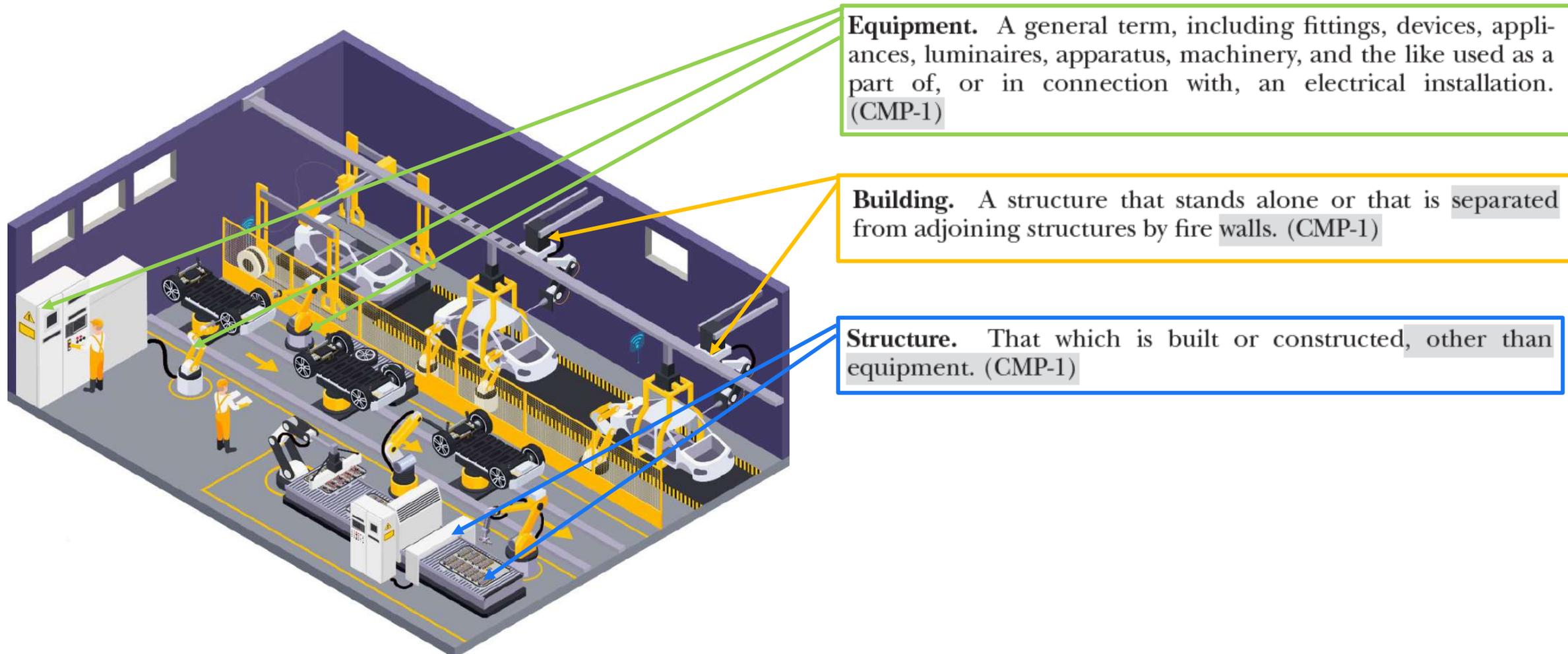


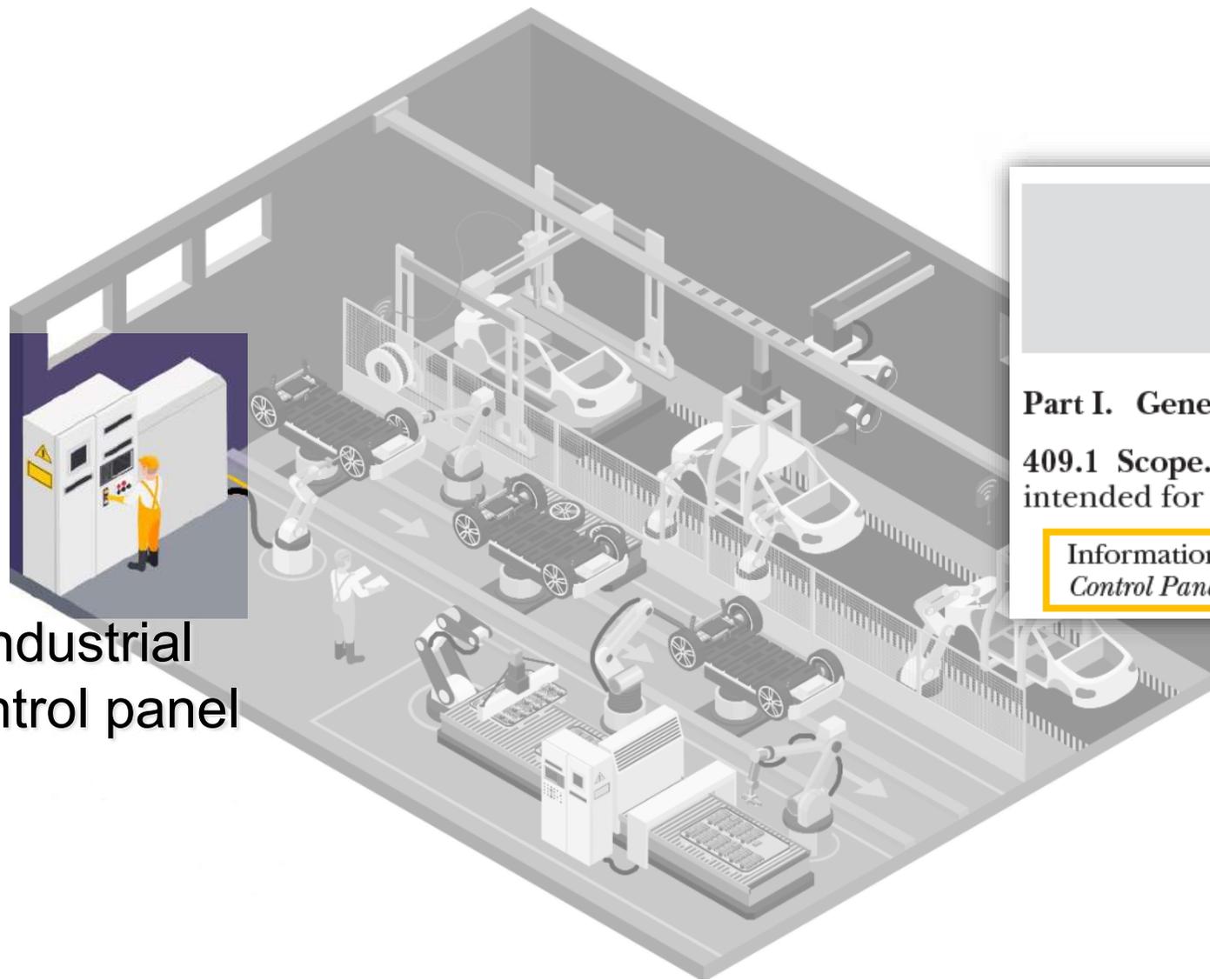
Cosa significa essere

«NEC compliant»?

**NON ESISTE SOLO LA
UL 508A Industrial Control
Panels**

Definitions





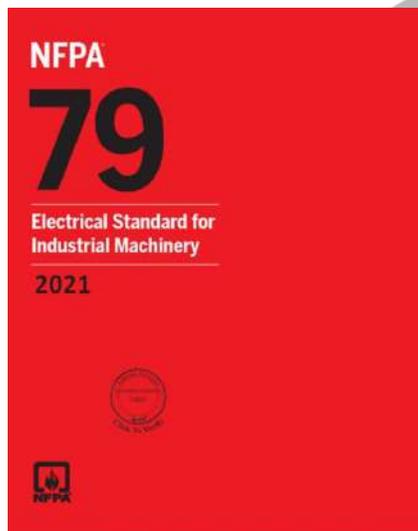
Industrial
control panel

ARTICLE 409 Industrial Control Panels

Part I. General

409.1 Scope. This article covers industrial control panels intended for general use and operating at 1000 volts or less.

Informational Note: ANSI/UL 508A, *Standard for Industrial Control Panels*, is a safety standard for industrial control panels.



Industrial
machinery

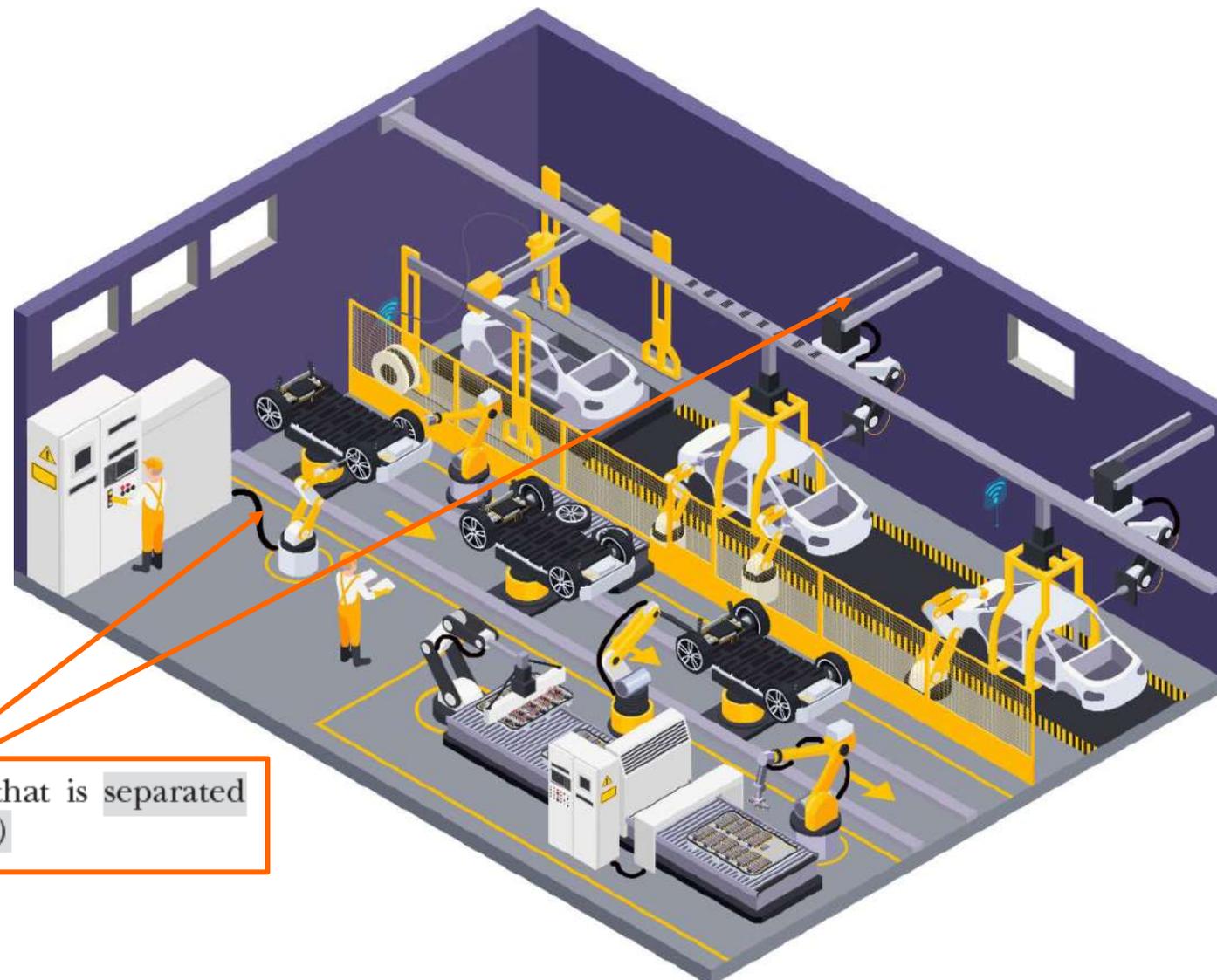
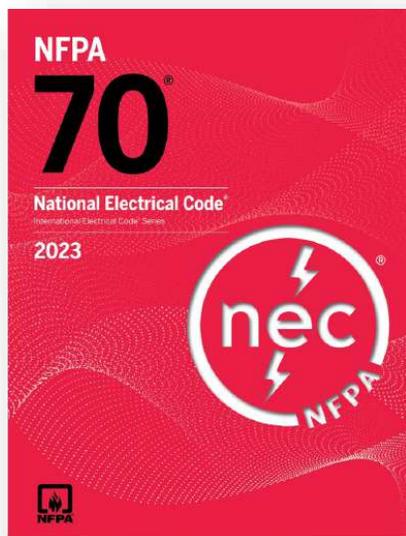
ARTICLE 670 Industrial Machinery

670.1 Scope. This article covers the definition of, the nameplate data for, and the size and overcurrent protection of supply conductors to industrial machinery.

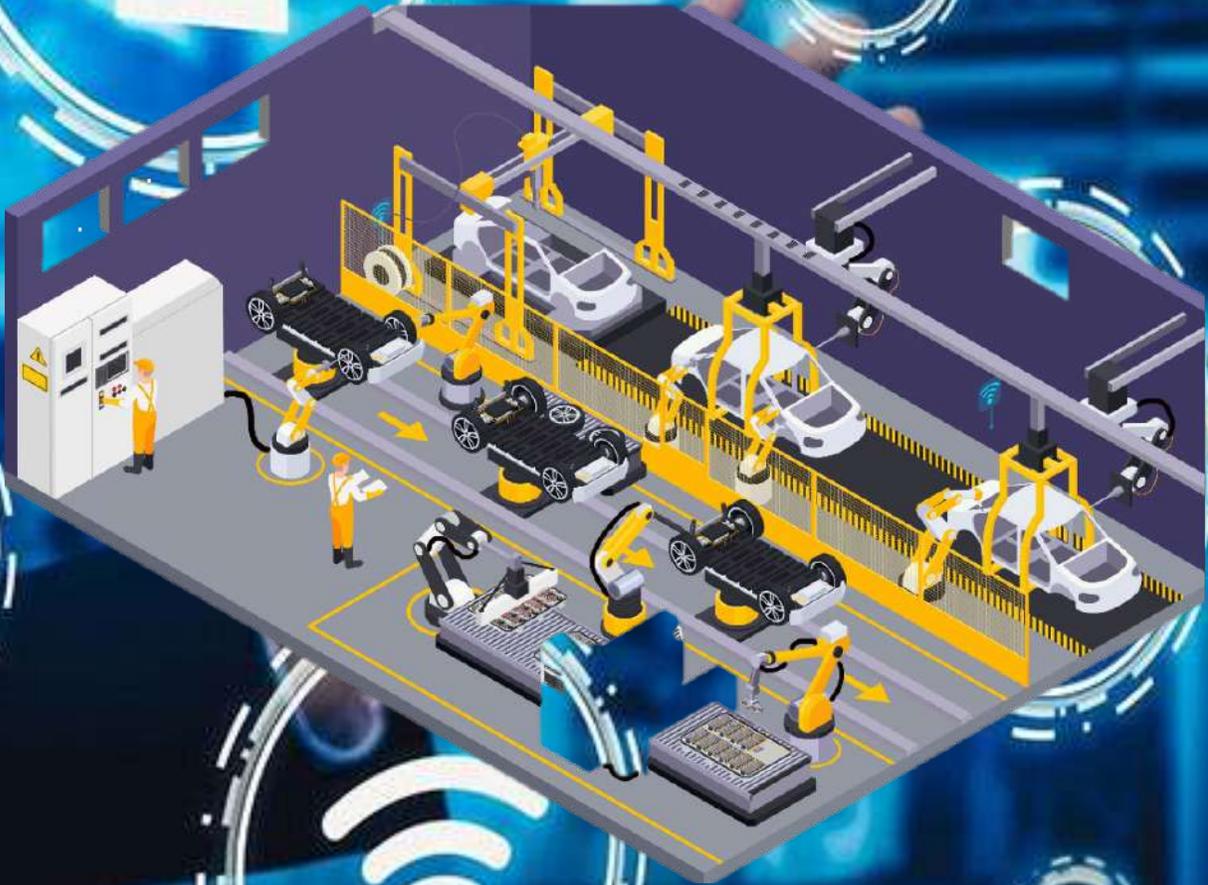
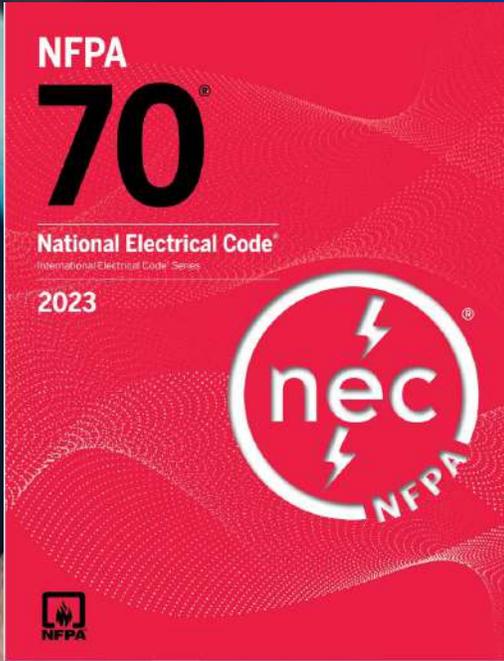
Informational Note No. 1: For further information, see NFPA 79-2015, *Electrical Standard for Industrial Machinery*.

Informational Note No. 2: For information on the workspace requirements for equipment containing supply conductor terminals, see 110.26. For information on the workspace requirements for machine power and control equipment, see NFPA 79-2015, *Electrical Standard for Industrial Machinery*.

Interconnecting wiring
Building
But not only...



Building. A structure that stands alone or that is separated from adjoining structures by fire walls. (CMP-1)



Art. 110.3

Nuovo scopo

Cyber security

110.3 Examination, Identification, Installation, Use, and Listing (Product Certification) of Equipment.

(A) Examination.

In judging equipment, considerations such as the following shall be evaluated:

- (8) Cybersecurity for network-connected life safety equipment to address its ability to withstand unauthorized updates and malicious attacks while continuing to perform its intended safety functionality

Informational Note No. 3: See the ANSI/ISA 62443 series of standards for industrial automation and control systems, the UL 2900 series of standards for software cybersecurity for network-connectable products, and UL 5500, *Standard for Remote Software Updates*, which are standards that provide frameworks to mitigate current and future security cybersecurity vulnerabilities and address software integrity in systems of electrical equipment.

Art. 110.3

Formato della documentazione

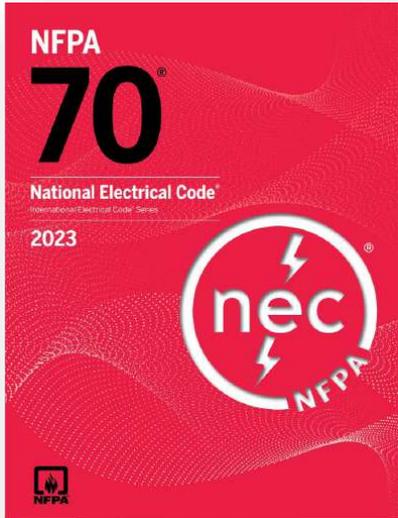
(B) Installation and Use.

Equipment that is listed, labeled, or both, or identified for a use shall be installed and used in accordance with any instructions included in the listing, labeling, or identification.

Informational Note: The installation and use instructions may be provided in the form of printed material, quick response (QR) code, or the address on the internet where users can download the required instructions.



NEC 2023 Cyber Security



- (8) Cybersecurity for network-connected life safety equipment to address its ability to withstand unauthorized updates and malicious attacks while continuing to perform its intended safety functionality

Informational Note No. 3: See the ANSI/ISA 62443 series of standards for industrial automation and control systems, the UL 2900 series of standards for software cybersecurity for network-connectable products, and UL 5500, *Standard for Remote Software Updates*, which are standards that provide frameworks to mitigate current and future security cybersecurity vulnerabilities and address software integrity in systems of electrical equipment.

Rapporto Clusit 2023: le aziende manifatturiere italiane nel mirino dei criminali informatici



Cresce ancora l'allarme Cyber Security.

La pressione degli attacchi è più alta nelle realtà industriali, nei servizi professionali e nel comparto tecnico-scientifico.

In 8 casi su 10 conseguenze molto gravi per il business.

Tutti i dati nel report annuale dell'associazione

Nel periodo che prenderemo in esame, tra gennaio 2018 e dicembre 2022 si sono verificati un totale di 9.633 cyber attacchi, così suddivisi:



Fig. 1: Andamento dei cyber attacchi nel periodo 2018 - 22

OT Security Scenario Italia

Rapporto sullo stato della cybersecurity

*...gli ultimi anni sono stati caratterizzati da un intensificarsi degli attacchi informatici a livello globale. Ma se nel mondo la crescita è del 20%, **per quanto riguarda l'Italia il numero di incidenti informatici cresce a tripla cifra: +169%**. E questo nonostante un significativo aumento dei budget destinati alla sicurezza. Per dare un'idea delle dimensioni del fenomeno, basti sapere che il 7,6% di tutti gli attacchi informatici registrati a livello globale vedeva come vittime enti o aziende italiane.*

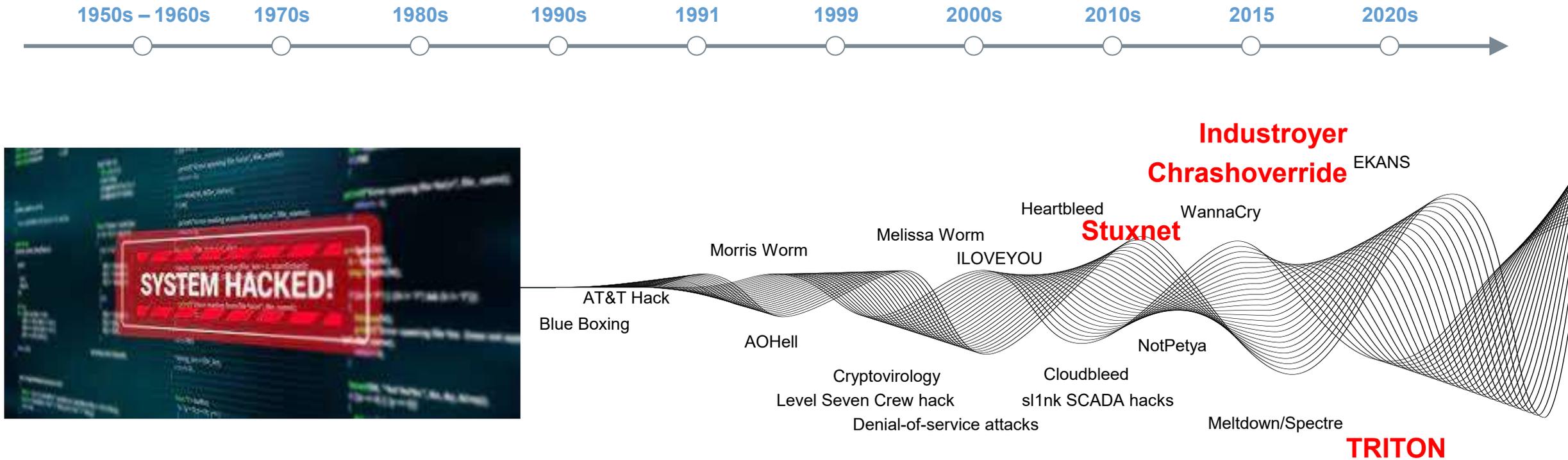
*Non parliamo tra l'altro di incidenti di poca entità: **nell'83% dei casi si tratta di attacchi di gravità elevata o critica** (la media globale è dell'80%).*

Link:

https://edge9.hwupgrade.it/news/security/clusit-l-italia-sotto-attacco_114719.html



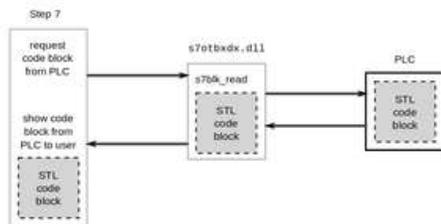
IL PANORAMA DEGLI ATTACCHI AL MONDO INDUSTRIALE



Cosa è Stuxnet

Il worm Stuxnet è apparso per la prima volta durante l'estate del 2010. Si tratta di un worm informatico dal peso di soli 500 kilobyte che si è infiltrato in numerosi sistemi informatici. Questo worm ha operato in tre fasi. Innanzitutto, ha analizzato e preso di mira reti Windows e sistemi informatici e successivamente si è diffuso all'interno della rete informatica per poi colpire i sistemi per il quale era stato progettato. Le centrifughe di arricchimento dell'Uranio, gestite dai **Programmable logic controller (PLC)**.

Il worm, una volta infiltrato in queste macchine, ha iniziato a replicarsi infiltrandosi all'interno del software **Siemens Step7 basato su Windows**. Questo sistema software della **Siemens** era e continua ad essere un **software diffuso all'interno delle reti informatiche industriali**, come ad esempio gli impianti di arricchimento dell'uranio.



Schema logico del software Step7 di Siemens

Compromettendo il software Step7, il worm ha avuto accesso ai **Programmable logic controller (PLC)** e questo passaggio finale ha permesso al worm di manipolare informazioni industriali cruciali, oltre ad acquisire la capacità di utilizzare diversi macchinari nei singoli siti industriali.

Il processo di replica è ciò che ha reso il worm così diffuso. Era così invasivo che se una chiavetta USB fosse stata collegata ad un sistema informatico dove era presente al suo interno, il worm si sarebbe spostato dal dispositivo USB e avrebbe iniziato a diffondersi su tutti i successivi sistemi informatici a cui l'USB era stata collegata, come all'interno delle reti Air Gap, ovvero quelle reti isolate che non possono essere raggiunte da internet.



SIMATIC WinCC / SIMATIC PCS 7: Informazioni su malware / virus / cavalli di Troia

Iscrizione **Prodotti associati**

Qui forniamo informazioni sugli ultimi sviluppi e sulle misure consigliate da Siemens per la gestione di Stuxnet. ...

Qui forniamo informazioni sugli ultimi sviluppi e sulle misure consigliate da Siemens per la gestione di Stuxnet.

Contenuti

- Stato attuale dei computer infetti
- Procedura consigliata per identificare e rimuovere un'infezione da Stuxnet
- Ulteriori informazioni tecniche
 - Nota importante sull'uso di programmi antivirus per i file compressi
 - Informazioni sui controllori SIMATIC CPU 315-2 e CPU 417
 - Compatibilità degli aggiornamenti Microsoft con le applicazioni SIMATIC
- Download
 - Strumento per identificare e rimuovere Stuxnet
 - Strumento di aggiornamento della sicurezza SIMATIC
 - Aggiornamenti Microsoft

Aggiornato Stato attuale dei computer infetti

Ad oggi un totale di 24 clienti Siemens nel settore industriale in tutto il mondo hanno riferito di essere stati infettati dal cavallo di Troia. Il 11.03.2011 malware è stato in grado di essere rimosso in tutti i casi. In nessuno di questi casi l'infezione ha avuto un impatto negativo sulla soluzione di automazione.

Procedura consigliata per identificare e rimuovere un'infezione da Stuxnet

Si consiglia di esaminare i seguenti tipi di computer:

- A. Sistemi embedded (es. Microbox)
- B. Altri computer
 - Computer dell'infrastruttura (file server, controller di dominio, altri server...)
 - Computer con e senza installazione di WinCC
 - Macchine virtuali (es. installazioni VMWARE)

Procedere come di seguito per attuare le varie misure.



Triton è un malware scoperto per la prima volta in un impianto petrolchimico dell'Arabia Saudita nel 2017. ^{[1][2]} Può disabilitare i sistemi strumentali di sicurezza, che possono quindi contribuire a un disastro dell'impianto. È stato definito "il malware più micidiale del mondo".

Nel dicembre 2017, è stato riferito che i sistemi di sicurezza di una centrale elettrica non identificata, che si ritiene si trovasse in Arabia Saudita, sono stati compromessi quando la tecnologia di sicurezza industriale Triconex prodotta da Schneider Electric SE è stata presa di mira in quello che si ritiene sia stato un attacco sponsorizzato dallo stato.

La società di sicurezza informatica Symantec ha affermato che il malware, noto come "Triton", ha sfruttato una vulnerabilità nei computer che eseguono il sistema operativo Microsoft Windows.

Nel 2018, FireEye, una società che si occupa di ricerca sulla sicurezza informatica, ha riferito che il malware molto probabilmente proveniva dal Central Scientific Research Institute of Chemistry and Mechanics (CNIHM), un'entità di ricerca in Russia.



Malware Industroyer

(conosciuto anche con il nome di *CrashOverRide*) che, a cavallo dell'inverno 2016, ha messo in ginocchio la rete elettrica ucraina, provocando un blackout e lasciando al buio (e al freddo) milioni di persone.

Secondo gli esperti di sicurezza di ESET e di Dragos, due delle maggiori società attive nel settore della *cybersecurity*,

Industroyer è la minaccia più rilevante per grandi sistemi industriali dai tempi di **Stuxnet**, il malware ideato dall'*intelligence* statunitense e israeliana per sabotare il piano di sviluppo nucleare dell'Iran.



La scoperta lunedì mattina, come spesso accade in questi casi: **computer fuori uso, rete paralizzata, attività bloccata. La Northwave è sotto attacco hacker**, pesante, come negli ultimi mesi è successo a nomi del calibro di Benetton, Geox, Luxottica solo per citare la vistosissima punta dell'iceberg.

Al **quartier generale di Pederobba** sono ore, giorni di lavoro febbrile per cercare di rimettere in piedi l'infrastruttura digitale che sorregge l'attività: **si punta a salvare il salvabile grazie ai server di backup mantenuti providenzialmente offline**, al di fuori della portata dei pirati informatici.

Nel frattempo, in attesa di risolvere la situazione – potrebbero volerci ancora un paio di giorni, nell'ipotesi più ottimistica – **tutti a casa: lavoratori in smaltimento ferie**, «siamo solamente io e il tecnico informatico», dice cortesemente la centralinista al telefono, «gli altri, una trentina, sono tutti a casa».

31 Agosto

Onigo di Pederobba (TV)

https://tribunatreviso.gelocal.it/regione/2023/08/31/news/ciclismo_ganna_northwave_hacker-13019483/?ref=pay_amp



SEZIONI | CERCA

la tribuna
 Informazione pubblicitaria

CF CLINICAFAVERO | CHIAMACI! 800 888 300 | www.clinicafavero.it

CONTENUTO PER GLI ABBONATI PREMIUM

Le scarpe di Ganna sotto attacco hacker. Northwave paralizzata, lavoratori a casa

L'azienda trevigiana ferma da lunedì, si cerca di ripartire con i server di backup. In attesa, smaltimento ferie per i dipendenti

FABIO POLONI

31 Agosto 2023 alle 06:53 | 2 minuti di lettura

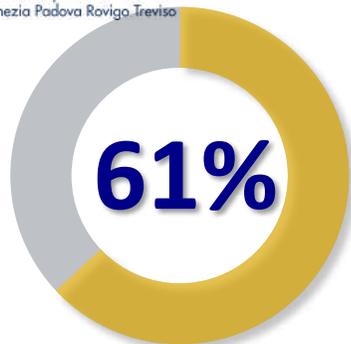
La sede della Northwave a Pederobba e a destra Filippo Ganna, ciclista testimonial di punta dell'azienda, con le scarpe Northwave ai piedi

Attacco e ripristino

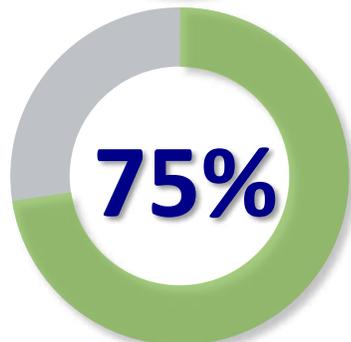
L'obiettivo dei cyber-criminali non è l'attacco frontale, bensì l'accesso a qualche "porta esterna", più vulnerabile. **Difendersi è molto difficile, quasi impossibile**: prima o poi verrai colpito, è praticamente un dato di fatto. Detto ciò, devi essere in grado di tornare online prima possibile: il tempo di reazione misura la tua impreparazione e quanto gli hacker sono riusciti a colpirti a fondo. Non si resetta tutto in due ore, in media per tornare online ne servono almeno 72.

Precauzioni? Zero trust, non fidarsi di nessuno, e poi tecnologia e formazione del personale, perché **l'errore o l'imprudenza umana possono fare più danni di un "baco"**. Dopo l'attacco, è necessario ripulire l'organismo digitale dal virus, ma non è semplice: vanno ricreati tutti i server e i pc dopo aver verificato che il cryptolocker non sia ancora in rete. Gli attacchi spesso rimangono silenti per mesi: tra il momento dell'intrusione del virus e quello in cui fa danni passano in media duecento giorni, è quella che in gergo si chiama finestra di compromissione.

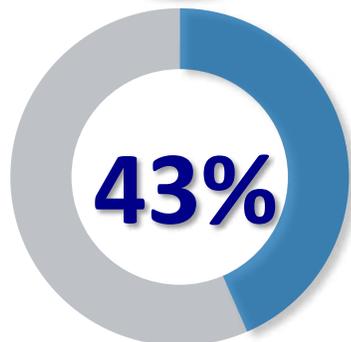
Many manufacturing companies have experienced critical cyber breaches



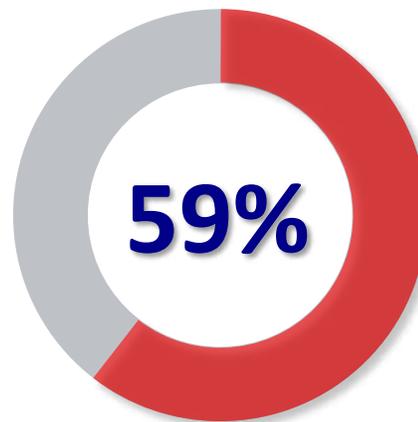
of Manufacturers have come across cybersecurity incidents



of cyber incidents have blocked production



of cyber incidents have blocked production for more than 4 days



of respondents said the biggest challenge in OT Cybersecurity is the lack of ICS Cybersecurity solutions designed for industrial systems and devices.

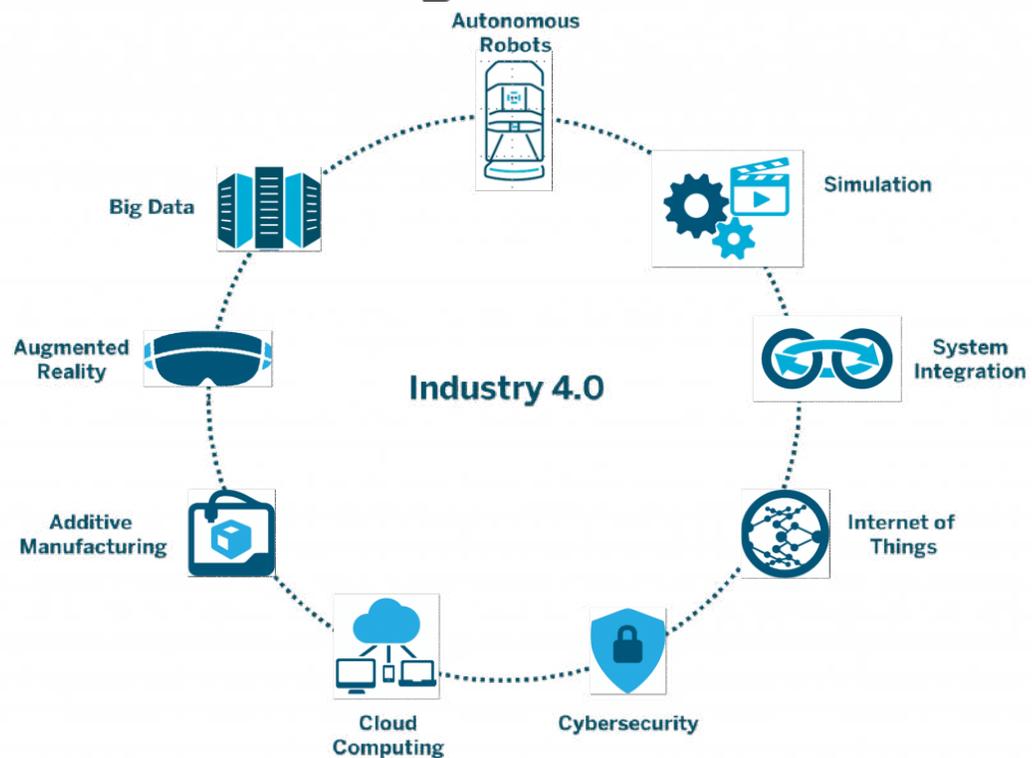
Source: <https://resources.trendmicro.com/Industrial-Cybersecurity-WP.html>

Trend Micro 2021 OT security survey, 500 respondents in US (200), Germany (150), and Japan (150)

Quindi ... adesso ... Cyber security...



industry 4.0



DIFFERENZA TRA SAFETY e SECURITY

SAFETY

Con il termine “safety” si definiscono le misure che permettono di essere protetti o di proteggere da ciò che può causare danno o provocare la perdita di vite umane.

SECURITY

Con il termine “security” si definisce la protezione di individui, organizzazioni o asset da minacce esterne ovvero da un possibile attacco.

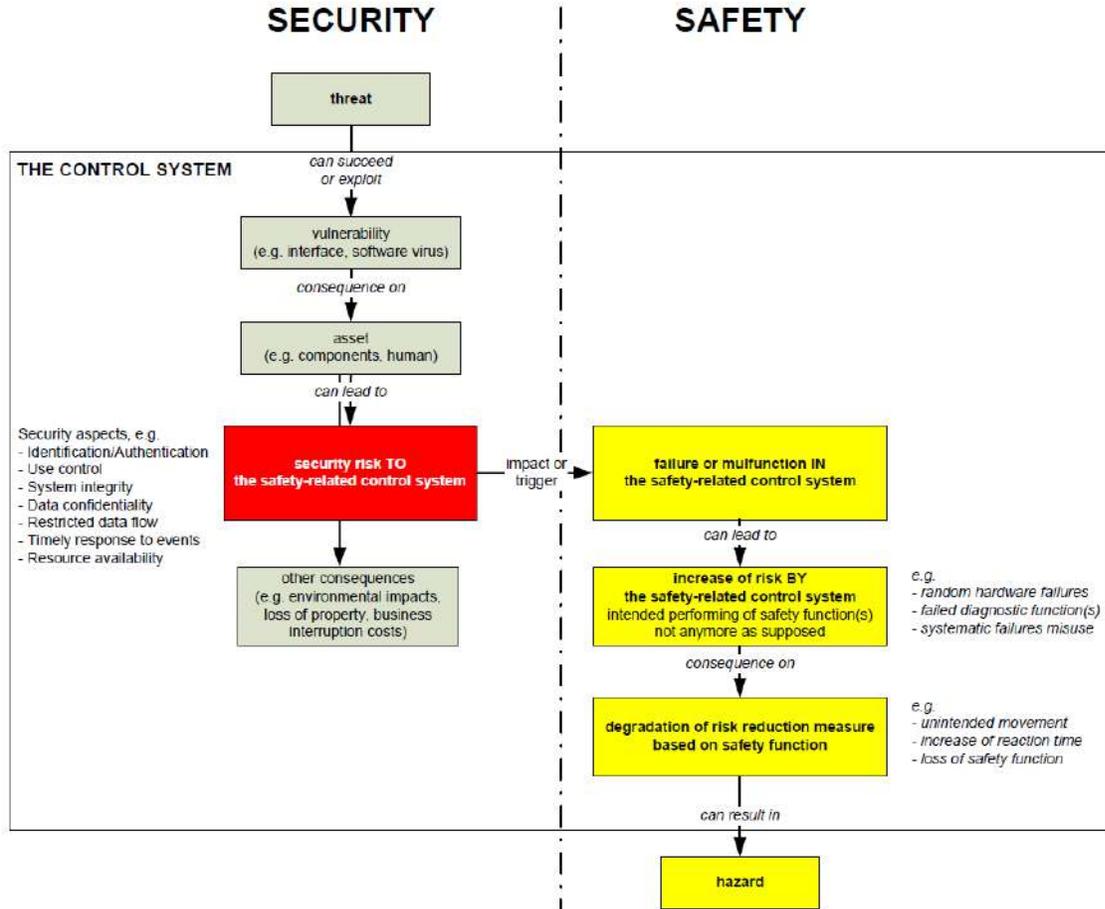
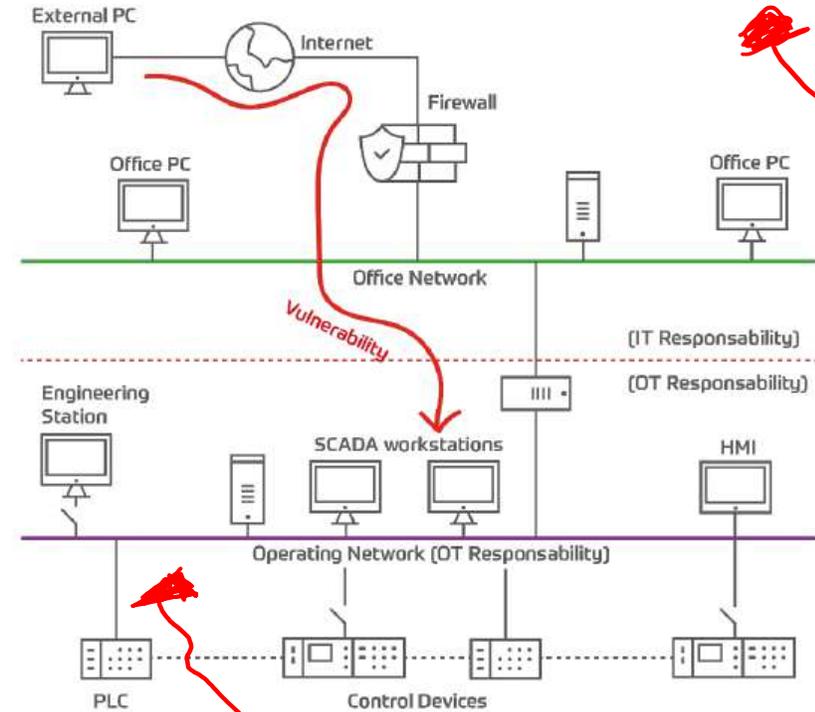


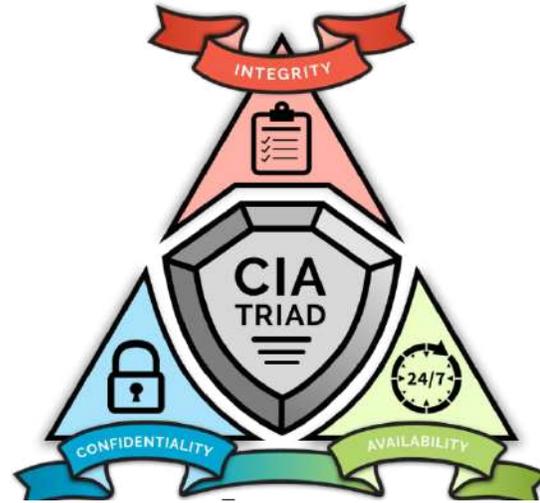
Figure 2 – Possible effects of security risk(s) to a safety-related control system



IT

L'IT (**Information Technology**) si occupa dei sistemi principalmente computer e telecomunicazioni per eseguire varie operazioni come fornire input, archiviare, recuperare, trasmettere, manipolare e proteggere dati o informazioni.

La rete IT comprende, software e apparecchiature periferiche. Invece di eseguire un insieme statico di funzioni, l'IT può essere regolato e riprogrammato in tanti modi diversi per soddisfare le applicazioni in continua evoluzione, i requisiti aziendali e le esigenze degli utenti. La rete IT in qualsiasi settore viene utilizzata per gestire i sistemi informatici e i dati delle aziende in modo più sicuro.



OT

L'OT (**Operational Technology**) è una categoria di un sistema informatico e viene utilizzata per monitorare i industriali e apportare modifiche se necessario in un settore o in un'impresa.

L'OT utilizza la combinazione di software e hardware per eseguire operazioni in tempo reale e per rilevare se si sono verificati cambiamenti durante l'intero processo.

I sistemi OT garantiscono la sicurezza delle operazioni industriali monitorandole continuamente e supportando la produzione.

La rete OT opera a livello industriale per elaborare i dati operativi di qualsiasi organizzazione

OT Security Scenario Italia

Coinvolte 698 imprese italiane, tra le quali 180 Grandi Organizzazioni con oltre 249 addetti

- Fermo della Produzione 54%
- Safety 20%
- Alterazione/modifica della produzione 16%
- Furto o perdita di dati confidenziali 10%



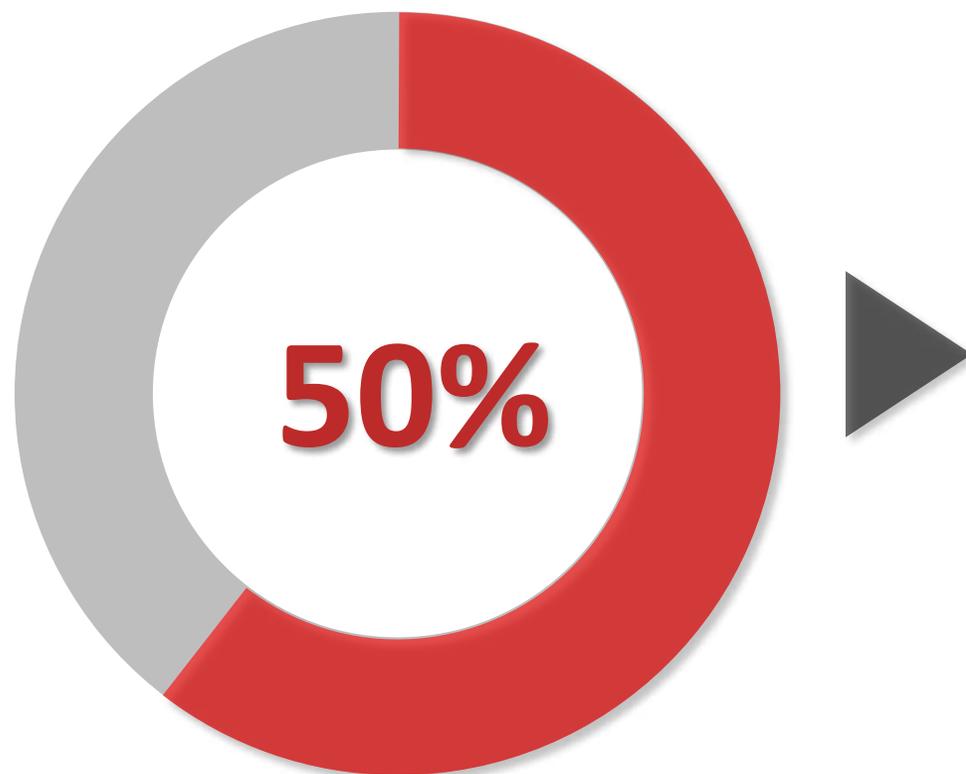
Negli ambienti industriali vengono sempre più interconnessi e integrati sistemi che non sono stati originariamente progettati con lo scopo di essere connessi in rete o, per lo meno, non in reti che non fossero segregate

Ricerca dell'Osservatorio di Information Security & Privacy della School of Management del Politecnico di Milano Giugno 2020

OT/ICS 2022 Threat Landscape

Insufficient ICS endpoint security installations

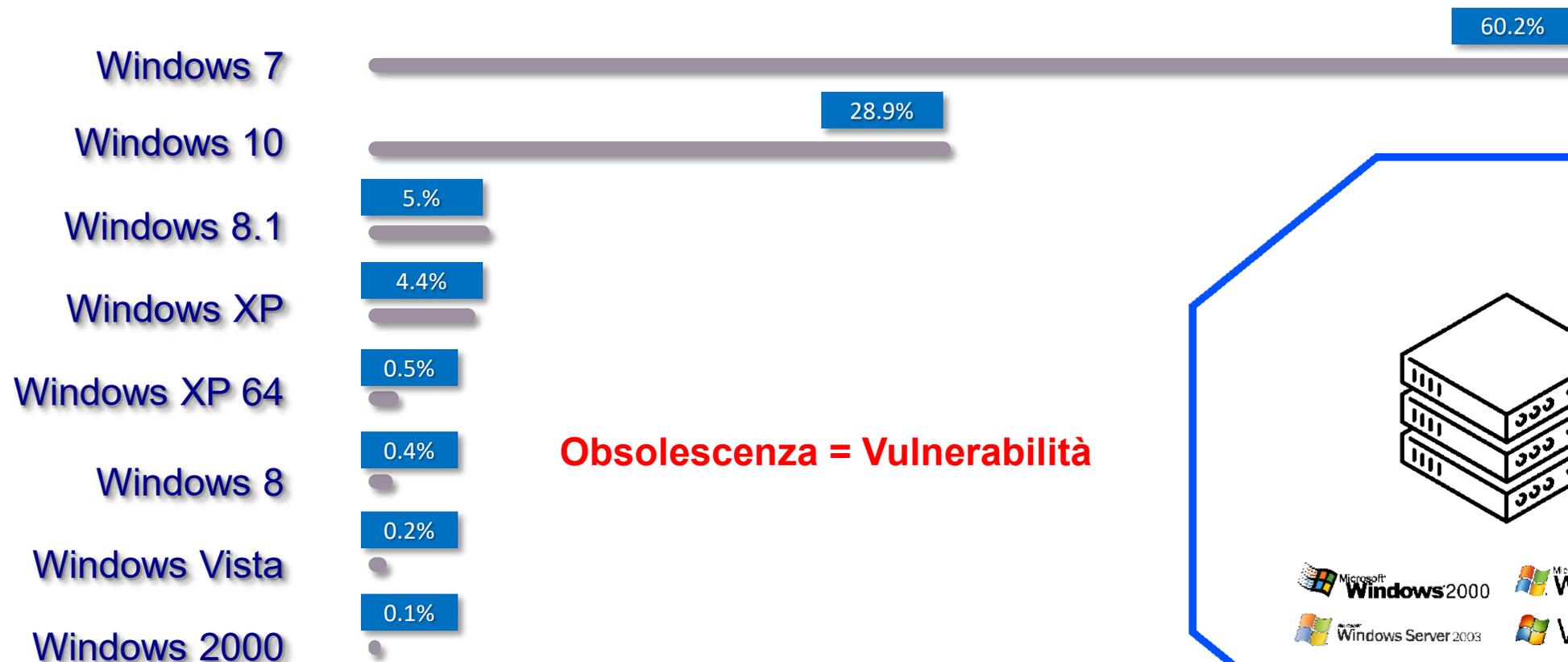
Trend Micro 2021 OT Security survey, 500 respondents in US (200), Germany (150), and Japan (150)



Less than 50% of plant managers install antivirus for ICS endpoints

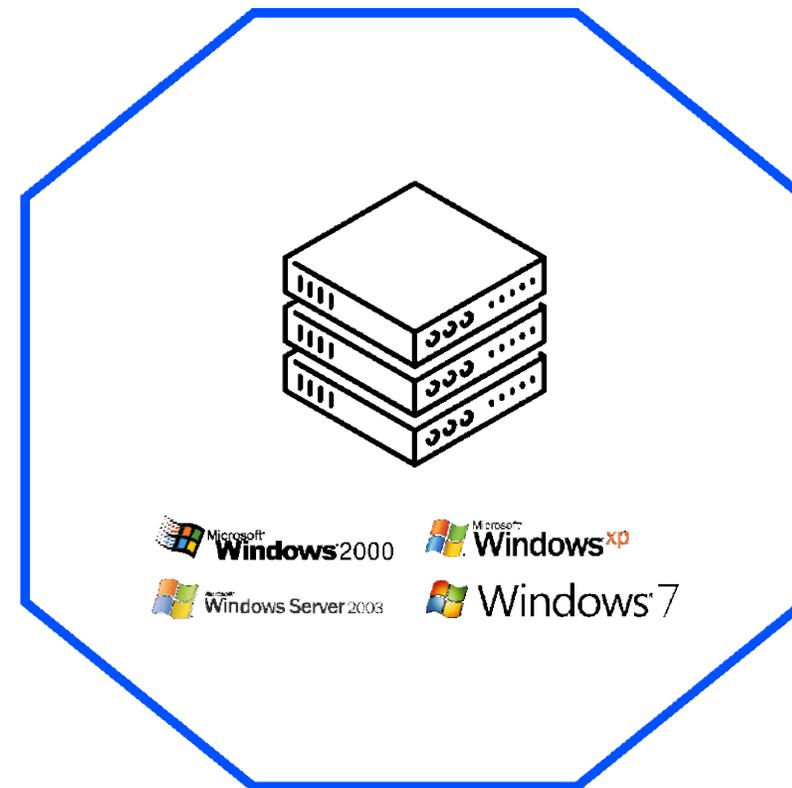
Source: <https://resources.trendmicro.com/Industrial-Cybersecurity-WP.html>

Most frequently used Operating Systems in Manufacturing



Obsolescenza = Vulnerabilità

EOL

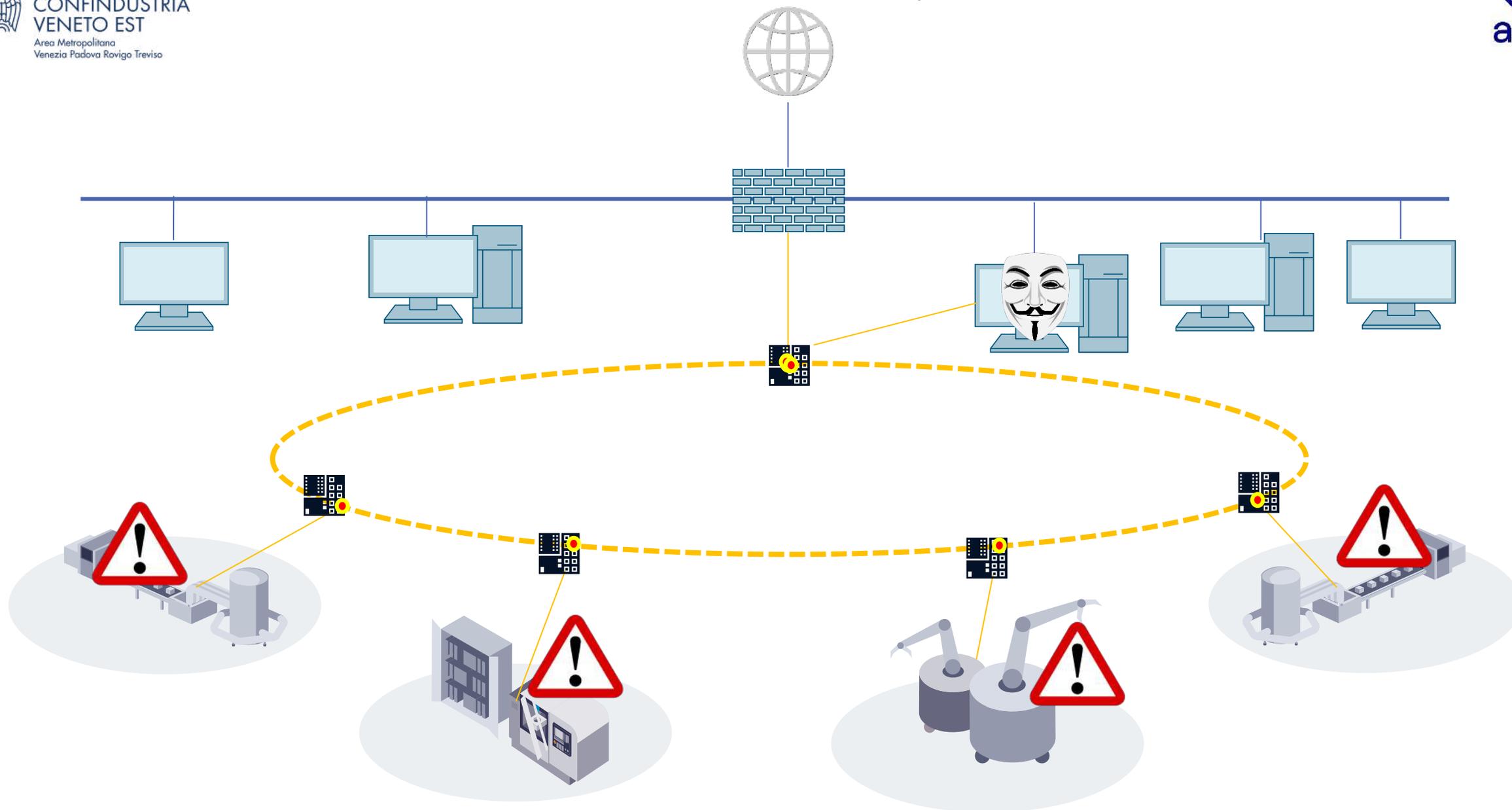


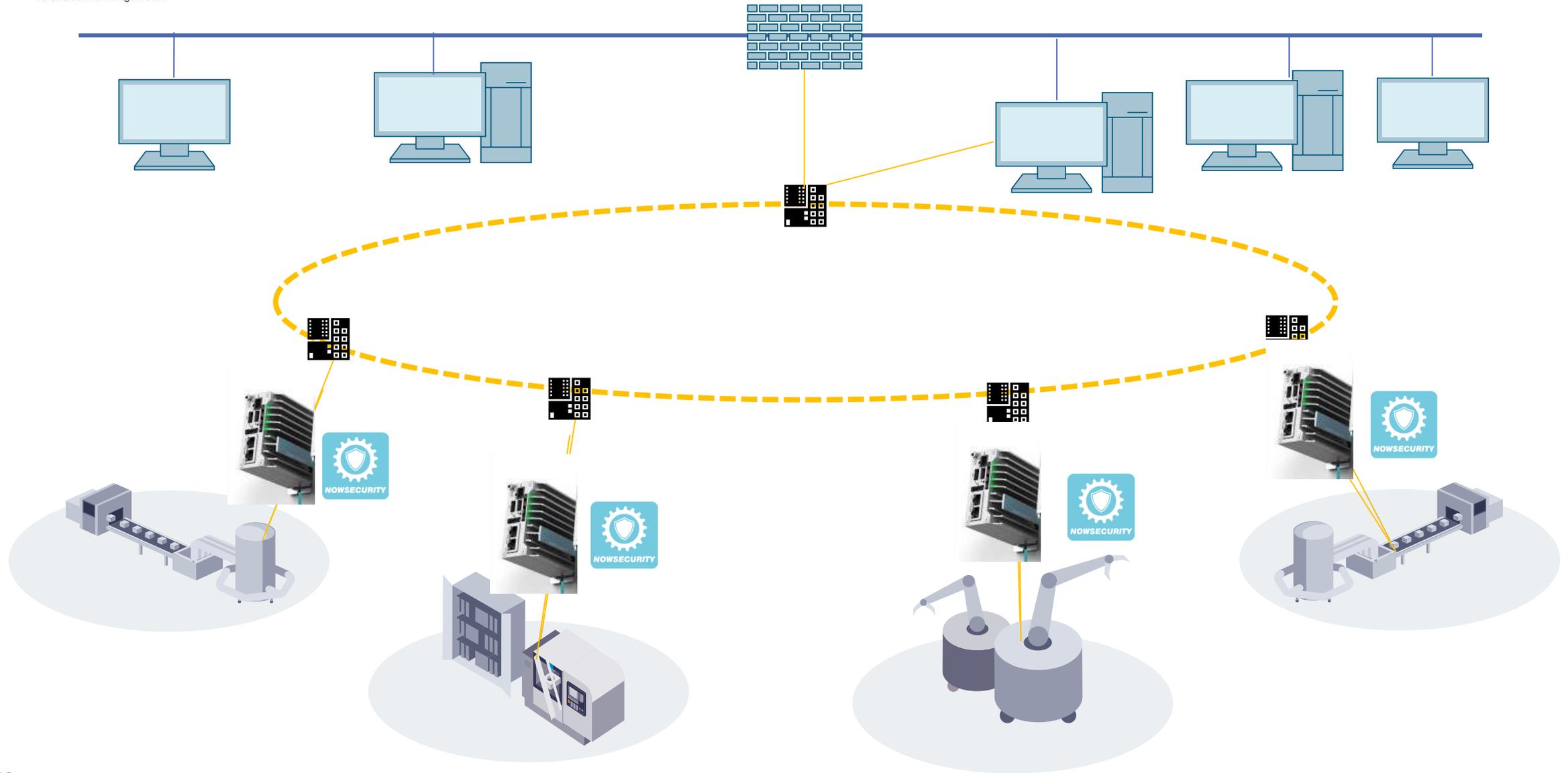
Source: Trend Micro Securing Smart Factories Threats to Manufacturing Environments in the Era of Industry 4.0

I sistemi ICS (Industrial Control System)

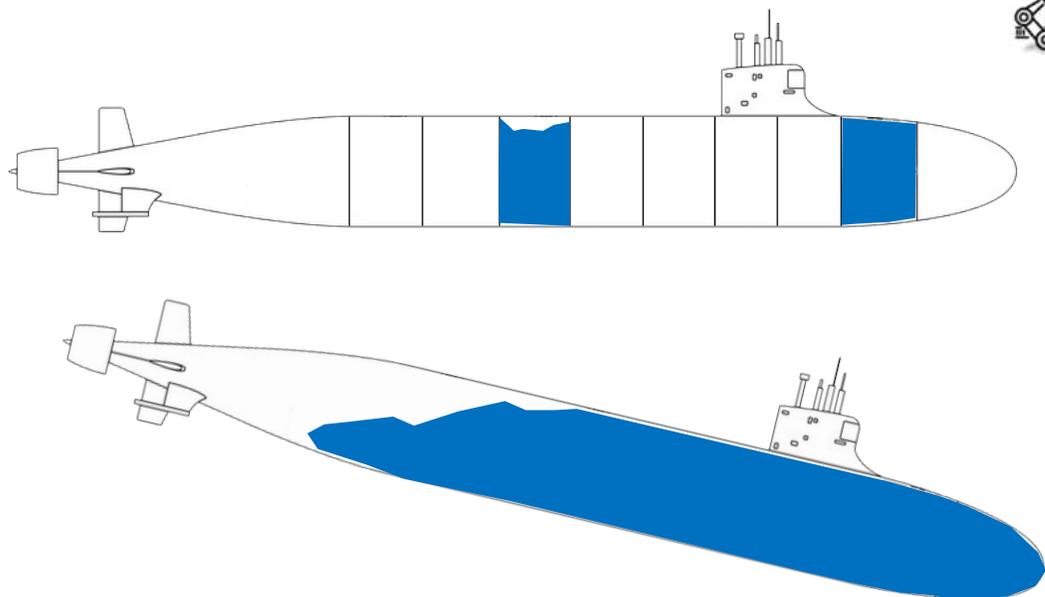
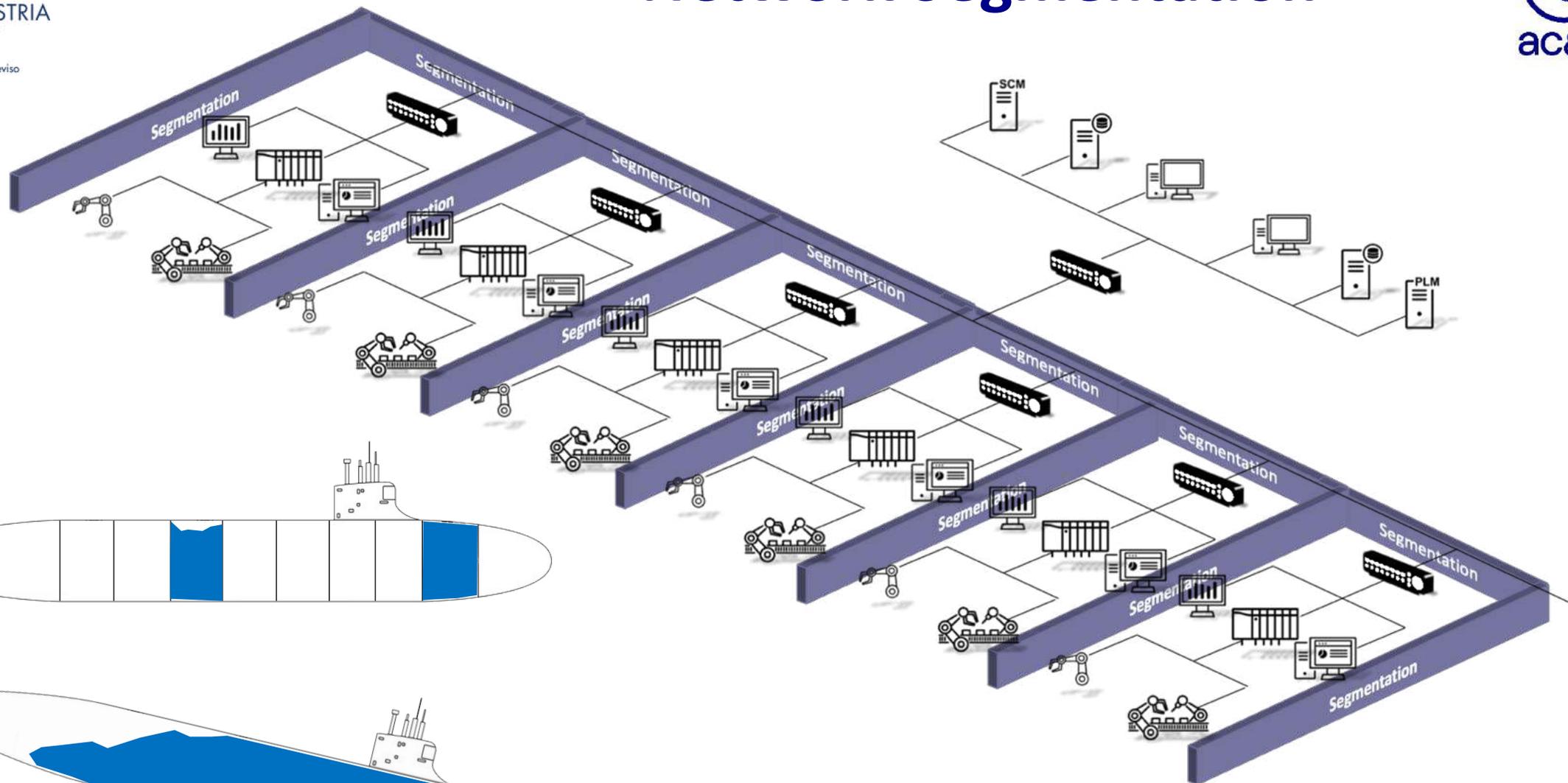
I protagonisti delle cyber-minacce	Molti ambienti ICS usano credenziali condivise e hanno una debole separazione delle funzioni.
Fuga di informazioni	I sistemi possono essere esposti a Internet senza controlli adeguati, per errore o per ignoranza.
Accesso Remoto	Le VPN possono permettere l'uso di applicazioni e dati presenti su macchine esterne all'interno di reti ICS.
Connettività business-to-ICS	Gli attacchi possono migrare da Internet attraverso la rete ICS.
Reti ICS	La maggior parte dei protocolli ICS è suscettibile di attacchi "man-in-the-middle" e di spoofing basati sulla rete.
Social engineering	Gli autori degli attacchi possono utilizzare nomi utenti di default, password deboli o meccanismi di autenticazione obsoleti.
Supply chain	Le infrastrutture ICS possono essere attaccate attraverso fornitori, appaltatori o integratori compromessi.
Governance	I cyber-attacchi spesso non sono considerati nelle procedure di risposta agli incidenti ICS.
Sicurezza fisica	Gli autori degli attacchi che riescono ad accedere al sito possono rubare o alterare facilmente i dispositivi ICS.

Generic OT network – simple but...





Network Segmentation

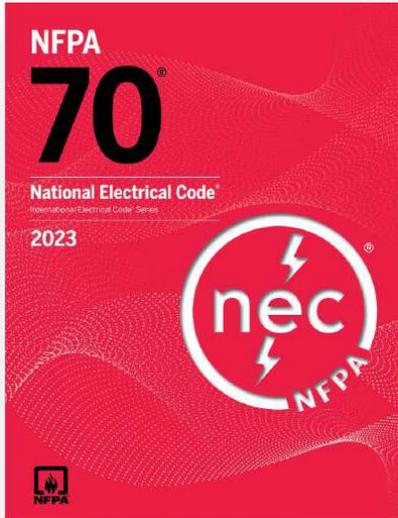


No Network Segmentation

Su concessione di TXOne Networks

<https://www.txone.com/security-reports/insight-into-ics-ot-cybersecurity2022/>

NEC 2023 Cyber Security



- (8) Cybersecurity for network-connected life safety equipment to address its ability to withstand unauthorized updates and malicious attacks while continuing to perform its intended safety functionality

Informational Note No. 3: See the ANSI/ISA 62443 series of standards for industrial automation and control systems, the UL 2900 series of standards for software cybersecurity for network-connectable products, and UL 5500, *Standard for Remote Software Updates*, which are standards that provide frameworks to mitigate current and future security cybersecurity vulnerabilities and address software integrity in systems of electrical equipment.

La norma nasce quasi venti anni fa ad opera di un gruppo di volontari dell'industria facenti parte del comitato SP99, istituito da ISA, *International Society Automation & Control*. È stata in seguito revisionata e adottata da IEC, la *Commissione Elettrotecnica Internazionale*; da qui la **denominazione originale ISA 99/IEC 62443**.

- ISA

- Int. Society of Automation
- **Organo** riconosciuto a livello internazionale
- All'interno di ISA il committee ISA99 è formato da più di 500 volontari di tutto il mondo. ISA99 ha creato e mantiene lo standard 62443.
- Collabora continuamente con altri organi quali IEC ed ISO



- ISA/IEC 62443

- «Standards to secure your Control Systems»
- E' uno standard **riconosciuto** a livello internazionale, **adottato** da diversi paesi, e da diversi produttori di automazione.
- Descrive tutto il processo di gestione della cybersecurity degli impianti industriali; dal prodotto all'impianto completo.

La Commissione Economica delle Nazioni Unite per l'Europa, Nord America e Asia centrale (UNECE, con sede a Ginevra), ha reso noto che utilizzerà lo standard ISA 99 / IEC 62443 all'interno del Common Regulatory Framework on Cybersecurity (CRF) che rappresenterà la sua "posizione ufficiale" in tema di sicurezza informatica.

L'IEC62443 è senza dubbio lo standard più diffuso a livello internazionale per la protezione da rischi informatici di reti e sistemi di controllo e telecontrollo nell'industria come nelle utility: l'adozione di questo standard da parte dell'UNECE contribuirà ulteriormente alla sua diffusione ed adozione ove ci siano sistemi industriali critici.

Il suo sviluppo è iniziato una ventina di anni fa grazie al lavoro svolto da volontari dell'industria all'interno del comitato SP99 promosso da ISA, International Society Automation & Control, e ha poi visto la revisione e adozione da parte della IEC, la Commissione Elettrotecnica Internazionale con sede a Ginevra.

ISA99 si basa infatti sul contributo di esperti internazionali di cybersecurity che hanno deciso di sviluppare standard applicabili in tutti i settori industriali e infrastrutture critiche, fornendo un quadro flessibile e completo per affrontare e mitigare le vulnerabilità di sicurezza attuali e future nei sistemi di automazione e controllo industriale.

Cybersecurity Risk Assessment According to ISA/IEC 62443-3-2



- PHA Hazards
- Device Inventory
- Risk Criteria

Document the Worst-case Scenario for each Device

Determine SL Target for each Device assuming a Likelihood of 1

Group Devices with similar SL Targets into segmented *Zones*

Document Initial Response to Cybersecurity Incidents

- Scope/ Input for:
- Detailed Risk Assessment
 - SL verification

Initial Risk Assessment

IL RISCHIO SECONDO LA ISA IEC 62443



La valutazione del rischio cyber in ambito OT deve tenere conto di più aspetti rispetto all'ambiente IT.

- Danni fisici alle persone.
- Danni all'ambiente.
- Danni economici.
- Danni all'immagine.
- Interruzione del business.
- Perdita di dati confidenziali e proprietà intellettuale.
- Violazioni dei regolamenti pubblici.
- Impatto sulla sicurezza nazionale.

General	IEC 62443-1-1	IEC TR-62443-1-2	IEC TR-62443-1-3	IEC TR-62443-1-3	
	Terminology, Concepts and Models	Master Glossary of Teams and Abbreviations	System Security Conformance Metrics	IACS Security Lifecycle and Use-Cases	
Policies & Procedures	IEC 62443-2-1	IEC TR-62443-2-2	IEC TR-62443-2-3	IEC TR-62443-2-4	IEC TR-62443-2-5
	Establishing an Industrial Automation and Control System Security Program	IACS Protection Levels	Patch Management in the IACS Environment	Requirement for IACS Service Providers	Implementation Guidance for IACS Asset Owners
System	IEC TR 62443-3-1	IEC TR-62443-3-2	IEC TR-62443-3-3		
	Security Technologies for IACS	Security Risk Assessment and System Design	System Security Requirements and Security Levels		
Component	IEC 62443-4-1	IEC 62443-4-2			
	Product Development Requirements	Technical Security Requirements for IACS Components			

**SYSTEM INTEGRATOR
SERVICE PROVIDER**

Chi si occupa della realizzazione della rete o di una sua parte.

Nel mondo industriale sono:

- il softwarista di una macchina
- Chi si occupa dell'immissione in rete della macchina

IEC 62443-2-4

IEC 62443-3-3

**DEVICE MANUFACTURER
PRODUCT SUPPLIER**

Costruttore del dispositivo.

Nel mondo industriale:

- Costruttore di dispositivi (firewall, PLC, SCADA...)
- Costruttore di macchinari

IEC 62443-4-1

IEC 62443-4-2

ASSET OWNER

Colui che è proprietario della rete.

Nel mondo industriale:

- l'utilizzatore finale della macchina

IEC 62443-2-1

IEC 62443-3-2

IEC 62443-3-3

Il processo della security



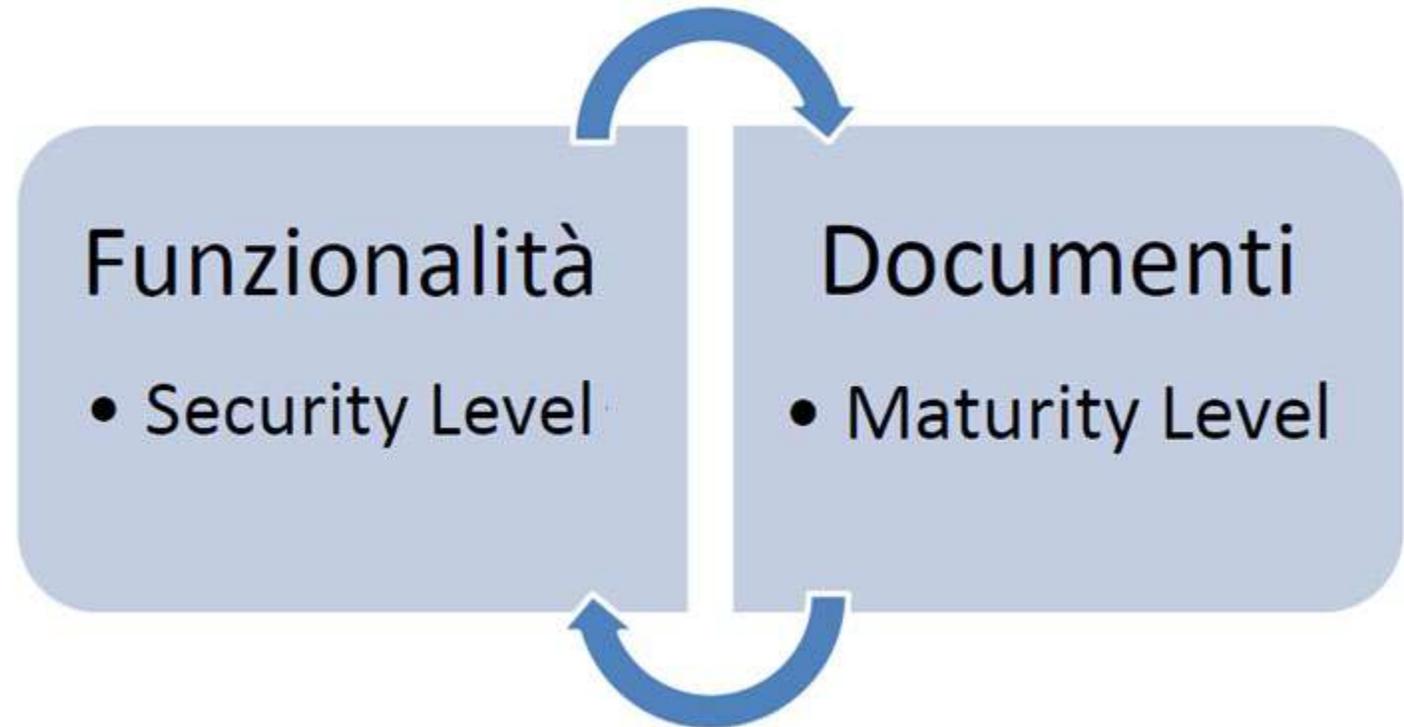


I termini classici e nuovi:

PL = Protection Level

SL = Security level

MT = Maturity Level



SECURITY LEVEL

3 tipi di Security Level SL:

Target SL (SL-T): SL di riferimento che l'ambiente di destinazione prevede (Risk assessment)

Achieved SL (SL-A): SL raggiunto con la soluzione implementata compresi metodi di compensazione

Capability SL (SL-C): effettivo livello di sicurezza che il dispositivo è capace di fornire grazie alle funzionalità di sicurezza di cui dispone

MINACCE e SECURITY LEVEL

Vengono definiti 5 livelli di sicurezza (**Security Level**) equivalenti a 5 livelli di **Minaccia**:

- **Livello 0** non sono necessari né specifici requisiti né protezioni di sicurezza
- **Livello 1** necessaria protezione contro errori accidentali (componente umana)
- **Livello 2** necessaria protezione contro azioni volontarie compiute da soggetti con mezzi comuni, poche risorse, skills generiche riguardo I sistemi di controllo e bassa motivazione (Hacker amatoriali)
- **Livello 3** necessaria protezione contro azioni volontarie compiute da soggetti con mezzi sofisticati, risorse moderate , skill specifiche riguardo I sistemi di controllo e moderata motivazione (Hacker professionisti, hacktivist)
- **Livello 4** necessaria protezione contro azioni volontarie compiute da soggetti con mezzi sofisticati, risorse estese , skill specifiche riguardo I sistemi di controllo e alta motivazione (nazioni e terroristi)

MATURITY LEVEL

I livelli di Maturità si riferiscono alla parte documentale, che le tre figure dovranno integrare nei loro processi produttivi come processi di security. Sono definiti 4 livelli:

- **Livello Iniziale:** il sistema è definito ma in modo non documentato
- **Livello definito:** il sistema è definito, sono state scritte procedure e policies e vi è evidenza scritta del sistema
- **Livello gestito:** oltre a quanto si ha nel livello definito, il sistema è anche messo in pratica e si hanno evidenze
- **Livello misurabile:** come il livello precedente ed in più è in atto un sistema di misura delle performance ed è possibile attuare il miglioramento continuo

ANSI B11.0 – 2020

American National Standard
Safety of Machinery

ANSI-Accredited Standards Developer and Secretariat:



B11 Standards, Inc.
POB 69005
Houston, TX 77269, USA

APPROVED: 16 Dec
by the American National Standards
Board of Standards Review

COPYRIGHT
Copyright
All rights reserved.
No part of this publication may be
reproduced, stored in a retrieval
system, or transmitted, in any
form or by any means, electronic,
mechanical, photocopying, recording,
or by any information storage and
retrieval system, without the
written permission of B11 Standards,
Inc.

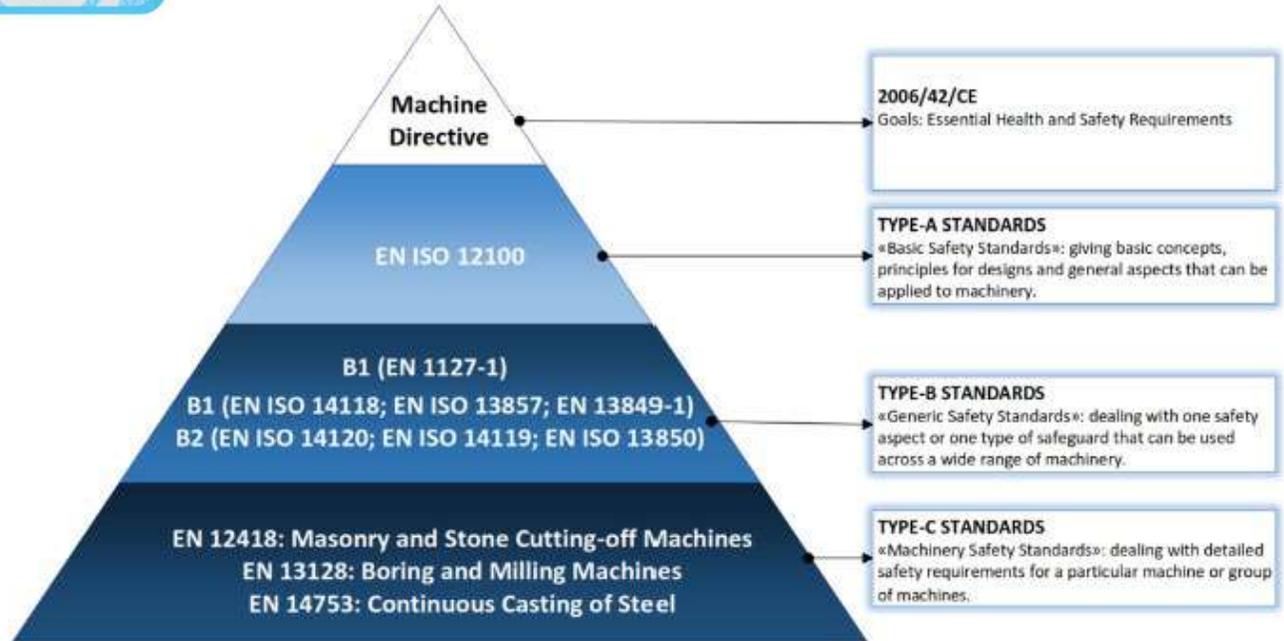
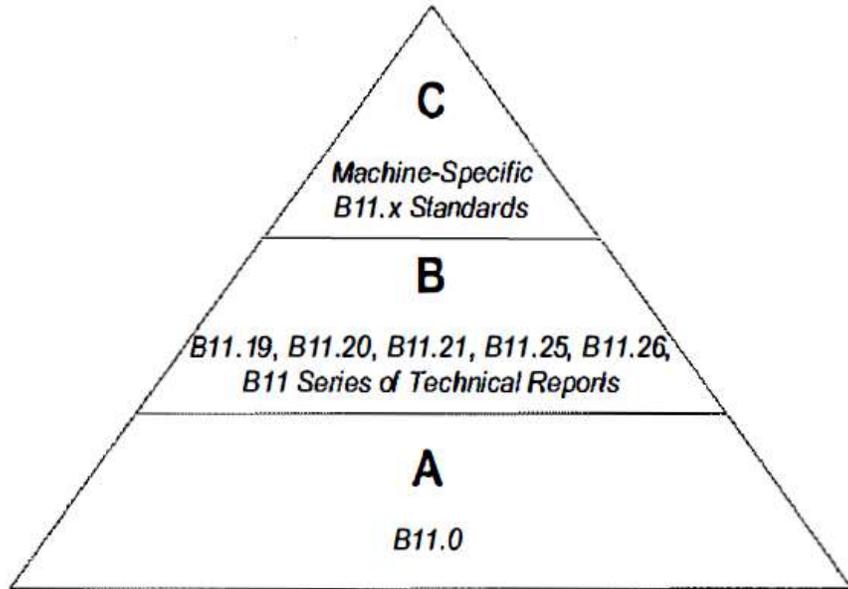


Figure 2 — Organization of the B11 Series of Documents



B11.TR9–2019

Guidance to Machinery Manufacturers for Consideration of Related IT–Security (Cyber Security) Aspects

This document gives machine manufacturers guidance on potential security aspects in relation to safety of machinery when putting a machine into service or placing it on the market for the first time. It provides essential information to identify and address IT-security threats which can influence the safety of machinery.

This document gives guidance but does not provide detailed specifications on how to address IT-security aspects which can influence the safety of machinery. This document does not address the bypass or defeat of risk reduction measures through physical manipulation.

B11.TR10–2020

Functional Safety of Artificial Intelligence for Machinery Applications

This technical report provides guidance for the implementation of functional safety principles in artificial intelligence (AI) programming when used as a means for machinery safety applications. These principles may include internal diagnostics such as component/system integrity during operation and external diagnostics such as environmental effects and communication networks.

This technical report is not a replacement for embedded and application functional safety software requirements.

B11.TR9-2019 (ISO/TR 22100-4:2018 /D7)

Guidance to Machinery Manufacturers for Consideration of Related IT-Security (Cyber Security) Aspects

ANSI-Accredited Standards Developer and Secretariat:



A Technical Report prepared by
 B11 standards, Inc.
 P.O. Box 89080
 Houston, TX 77269
 www.b11standards.org
 and

Registered with ANSI: 07 APRIL 2019

Copyrighted Document; All rights reserved

No part of this document may be reproduced in any form, in an electronic retrieval system or otherwise, without prior written permission of the publisher.

Copyright © ISO 2018, B11 Standards, Inc. 2019

Bibliography

- [1] ISO/IEC Guide 51:2014, *Safety aspects — Guidelines for their inclusion in standards*
- [2] ISO 11161:2007, *Safety of machinery — Integrated manufacturing systems — Basic requirements*
- [3] ISO 13849-1:2015, *Safety of machinery — Safety-related parts of control systems — Part 1: General principles for design*
- [4] ISO/IEC 20924², *Information technology — Internet of Things (IoT) — Definition and vocabulary*
- [5] IEC/TS 62443-1-1, *Industrial communication networks – Network and system security — Part 1: Terminology, concepts and models*
- [6] IEC 62443-3-2:—³, *Security for industrial automation and control systems — Part 3-2: Security risk assessment and system design*
- [7] IEC 62443-3-3, *Industrial communication networks — Network and system security — Part 3-3: System security requirements and security levels*
- [8] IEC 62443-4-2, *Industrial communication networks — Security for industrial automation and control systems — Part 4-2: Technical security requirements for IACS components*
- [9] CENELEC Guide 32: *Guidelines for Safety Related Risk Assessment and Risk Reduction for Low Voltage Equipment*
- [10] *Capabilities Assessment for Securing Manufacturing Industrial Control Systems*, Draft Nov 2016, <https://nccoe.nist.gov/sites/default/files/library/project-descriptions/mf-ics-1-project-description-draft.pdf>
- [11] CNSSI-4009, *Committee on National Security Systems (CNSS) Glossary*, April 2015, USA <https://cryptosmith.files.wordpress.com/2015/08/glossary-2015-cnss.pdf>
- [12] FIPS 200, *Minimum Security Requirements for Federal Information and Information Systems*, Federal Information Processing Standards Publication, March 2006, USA <http://nvlpubs.nist.gov/nistpubs/FIPS/NIST.FIPS.200.pdf>
- [13] NIST SP 800-53, *Security and Privacy Controls for Federal Information Systems and Organizations*, Revision 4, April 2013 <http://nvlpubs.nist.gov/nistpubs/SpecialPublications/NIST.SP.800-53r4.pdf>
- [14] NIST SP 800-61, *Computer Security Incident Handling Guide*, Revision 2, August 2012 <http://nvlpubs.nist.gov/nistpubs/SpecialPublications/NIST.SP.800-61r2.pdf>
- [15] NIST SP 800-82, *Guide to Industrial Control Systems (ICS) Security*, Revision 2, May 2015. <http://nvlpubs.nist.gov/nistpubs/SpecialPublications/NIST.SP.800-109.82r2.pdf>
- [16] RFC 4949, *Internet Security Glossary*, Version 2, August 2007

Guidance To Machinery Manufacturers For Consideration Of Related IT-Security (Cyber Security) Aspects

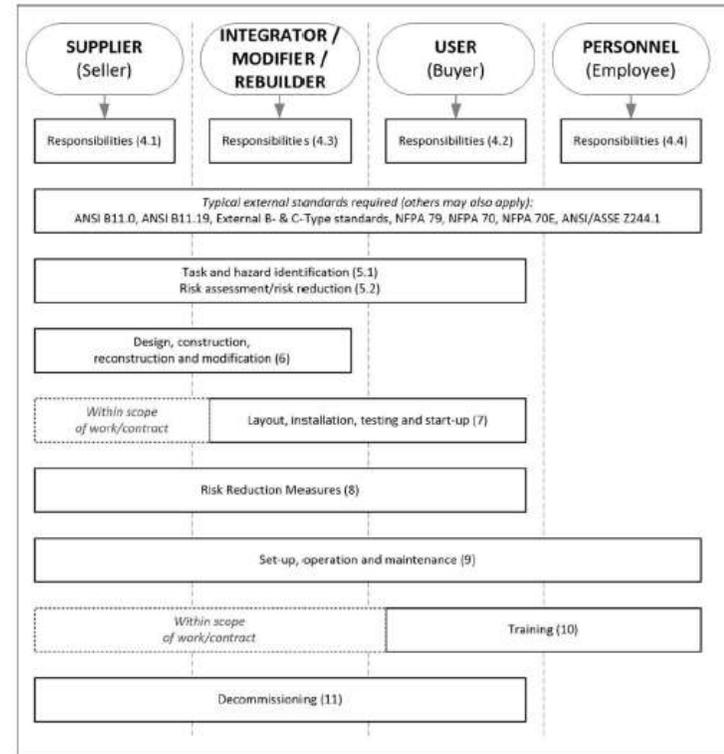
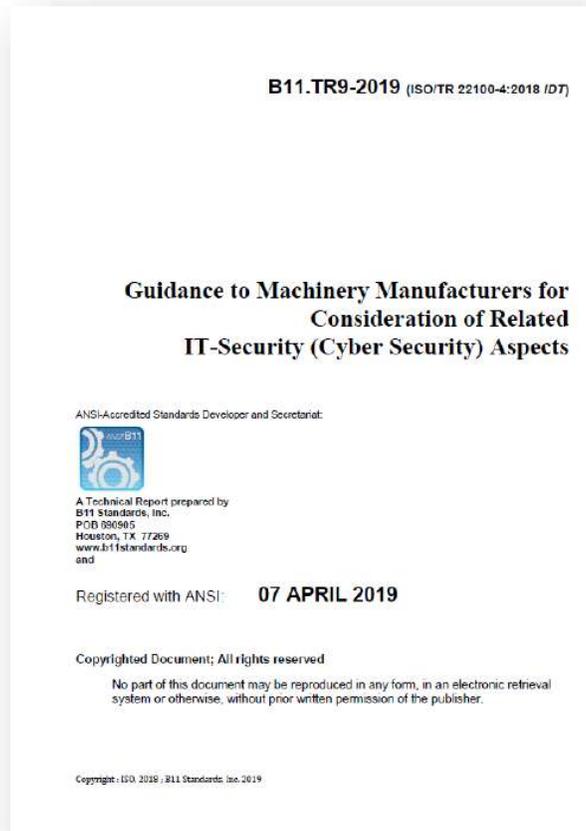


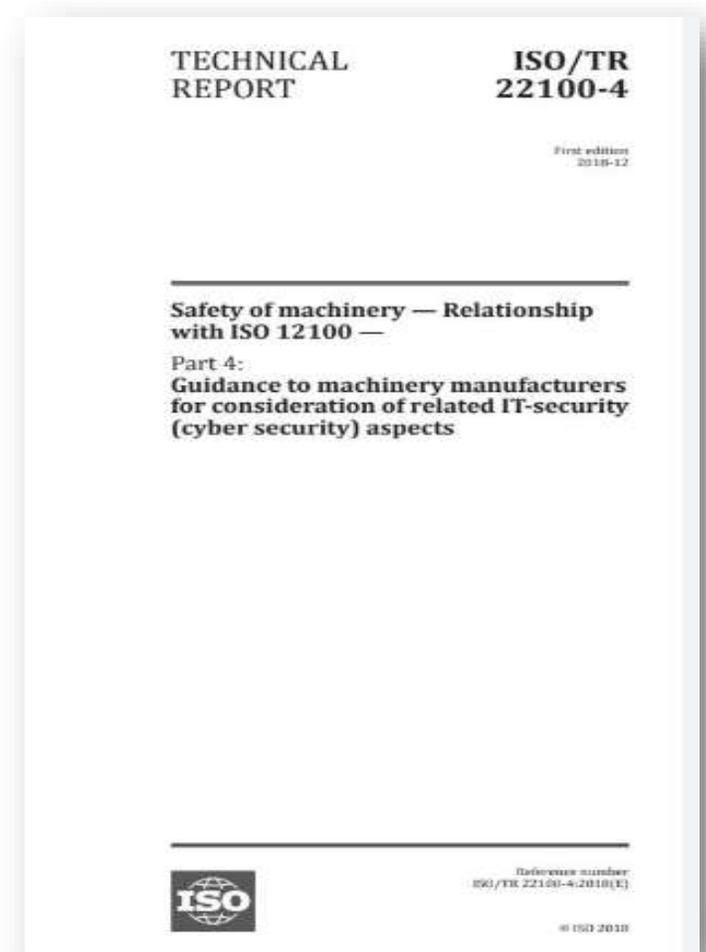
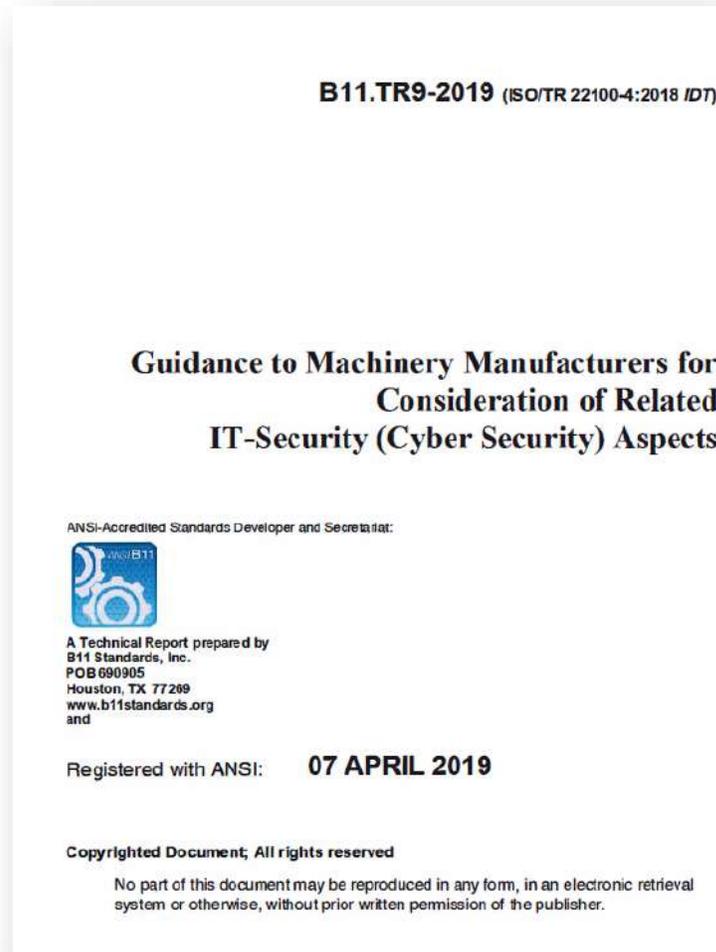
Figure 2: Typical clause layout of B11 base standards showing the various responsibilities

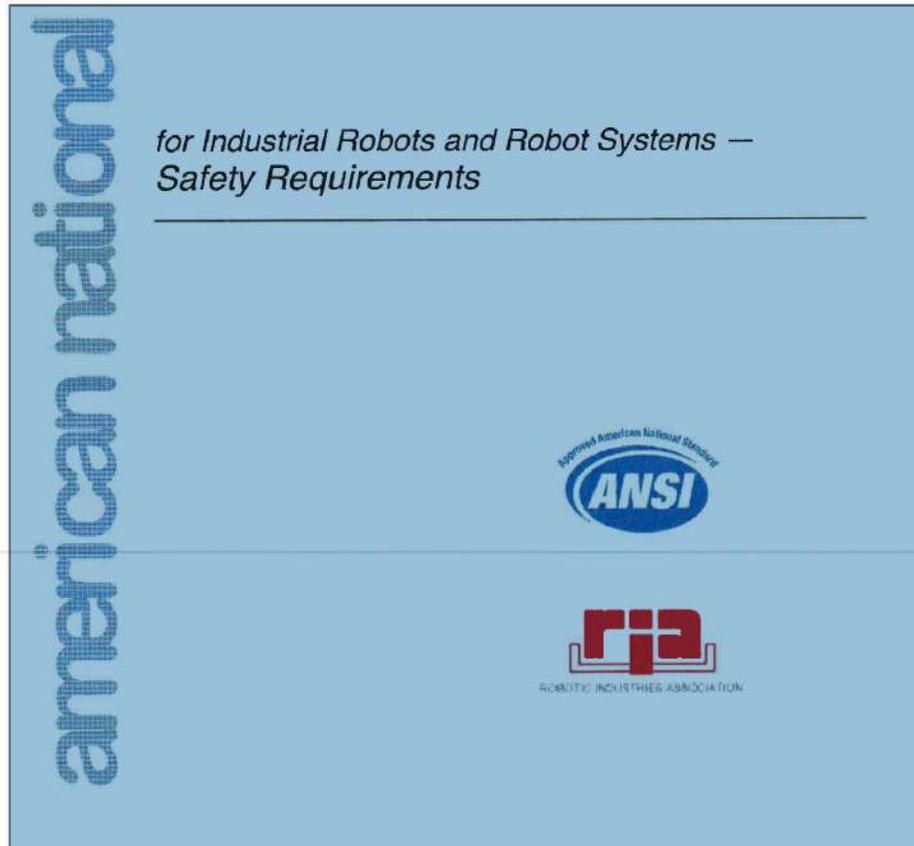
- **SUPPLIER:** The early stages of a project present the greatest opportunity to determine project requirements and to anticipate and eliminate hazards and hazardous situations.
- **MODIFIER:** The entity (OEM, Supplier, or the expert) in that discipline responsible for creating or modifying the system, machinery or equipment, shall have all relevant design standards documentation. The entity shall begin by working with the end user to list all tasks to achieve an appropriate comprehensive task list base of the "context of use" for the system, machine or equipment.
- **USER:** The company representatives (can be from many disciplines) where the system, machinery or equipment will reside during its productive life. They should engage in participating or reviewing the risk assessment and what will be necessary for a final safety buy-off at the final location.
- **PERSONNEL:** The group "at risk" from any hazards or hazardous situation presented by the system, machinery, or equipment while performing their tasks to achieve the company's desired productive life. This would include at a minimum, operators, maintenance personnel for both planned and unplanned maintenance, housekeeping and safety representatives. This group would evaluate the engineering controls and administrative controls (see ANSI B11.19).

Cybersecurity

Regulatory compliance application

✓ ANSI B11.TR9-19





5.6.5 Remote access for manual intervention

A robot system may be network enabled (e.g. LAN, modem, and internet) which allows remote access for diagnostics, technical consultation and testing, etc.

If a robot system is to be remotely controlled by an operator who is physically away from the robot (e.g. in a distant office), the following shall be required:

- a) manual remote control shall only be possible when the robot system is in manual mode;
- b) at one time, only one source of control – local or remote – shall be active (single point of control);
- c) the type of control listed in b) shall not override local selection and cause any local hazardous situation;
- d) activation of the manual remote control function shall be possible only from the local control;
- e) all controller functions that may cause a hazard (e.g. motion of robot, forcing outputs that control hazardous equipment, changing values that influence the robot in a hazardous way, acknowledgement of safety functions, hold to run, etc.) shall be possible only from the single selected source of control;
- f) it shall not be possible for remote changes to the parameters, related to limiting robot motion by means of safety-rated soft axis and space limiting as described in 5.4.3, to take effect without local action to confirm the acceptability of the change and that it did not create a hazard;
- g) an indication at the local control (control panel, teach pendant, etc.) shall show that the robot system is being remotely controlled;
- h) attended manual intervention shall only be possible when the robot system is in manual reduced speed;
- i) if no-one is in the safeguarded space and safeguards are active, remote functions may be performed without any local activities;

Dalla safety alla security – L'analisi dei rischi

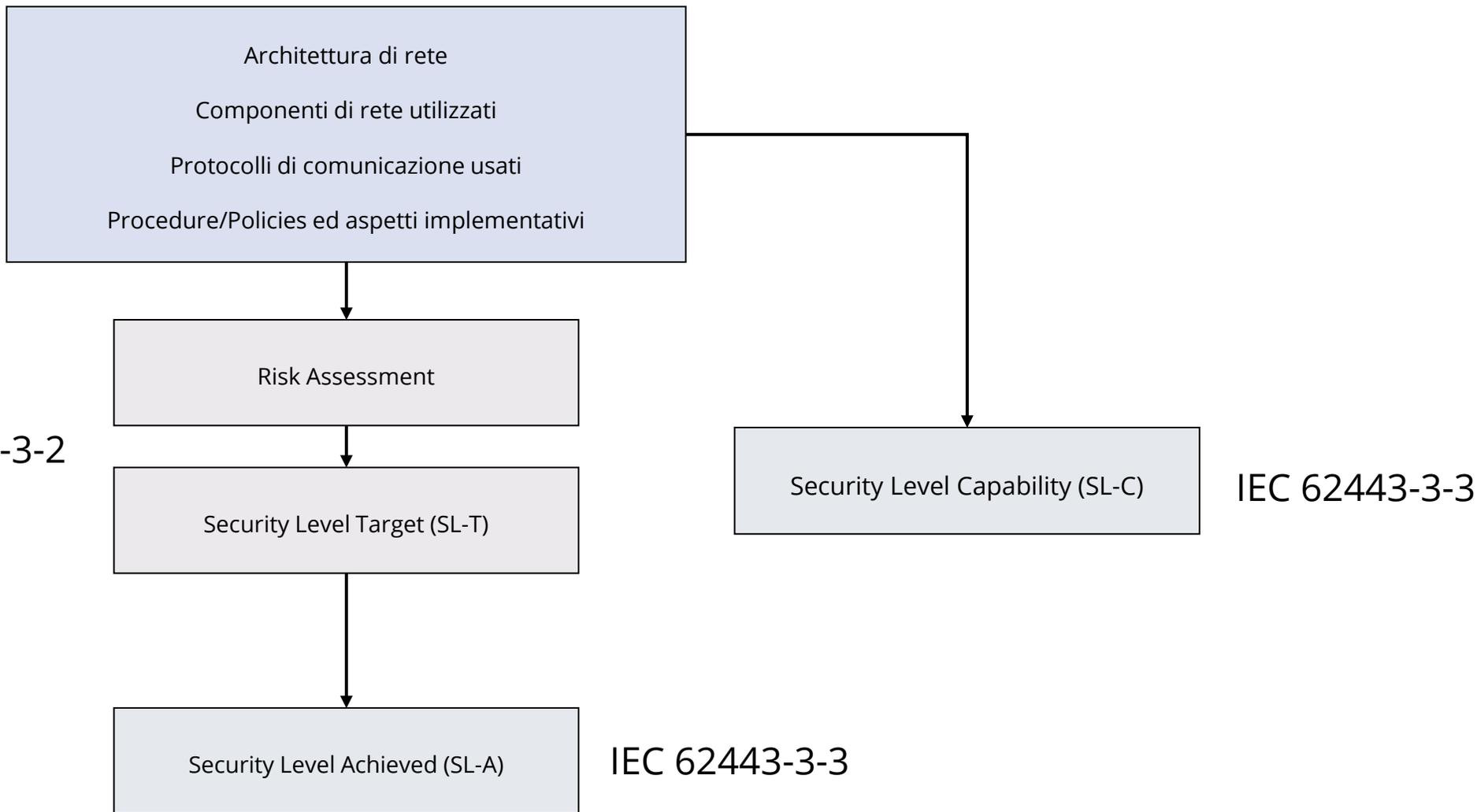
Come per gli aspetti legati alla safety, per definire le azioni mitigatorie da intraprendere al fine di limitare la possibilità degli accessi agli utenti non autorizzati, si dovrà effettuare un'analisi dei rischi del sistema.

Saranno scopo delle valutazioni ad esempio:

- Le procedure di identificazione accesso ed uso
- La configurazione dei componenti
- L'identificazione sistema
- La segmentazione del sistema

IEC 62443-3-2 and IEC 62443-3-3

Documentazione



IEC 62443-3-3: Security Requirements

Security Level Targeted	2					Cliente:		
IEC 62443-3-3	SL1	SL2	SL3	SL4	Y/N	Requirement	Rationale	Associated SL
FR 1 – Identification and authentication control								SL 4
SR 1.1 – Human user identification and authentication	x	x	x	x	No	The control system shall provide the capability to identify and authenticate all human users.	passwords, tokens, biometrics, multifactor auth, geographic location may be used. The requirement should be applied to both local and remote access to the control system.	SL 0
RE (1) Unique identification and authentication		x	x	x	No	The control system shall provide the capability to uniquely identify and authenticate all human users		SL 1
RE (2) Multifactor authentication for untrusted networks			x	x	No	The control system shall provide the capability to employ multifactor authentication for human user access to the control system via an untrusted network		SL 2

A..B..C.. per una minima protezione

- Un sistema di VPN Layer 2 per la teleassistenza.
- Segmentazione di rete protetta da firewall per la macchina o linea.
- Log di accesso VPN e log del firewall.
- Possibile configurazione push di notifiche aziendali.
- Tracciamento delle modifiche PLC chiusura software Safety, previa opportuna configurazione
- Acquisizione dati tramite protocolli di automazione industriali (S7, Modbus-TCP, OPC-UA, Ethernet IP, ecc.).

I punti rispettati rispetto alle richieste della IEC 62443 (elenco non esaustivo)

- User Authentication and Identification
- Identification Management
- Authentication Management
- Sending Notifications to Users (via Telegram/e-mail)
- Authentication Feedback (in caso di User o Pwd errati il sistema non dovrà indicare il motivo)
- Unsuccessful Logon Attempts (registro dei tentativi di accesso non autorizzato)
- Implementing Authorizations (possibilità di gestire i privilegi degli accessi)
- Access Session Lock (tempo di inattività e successivo logout impostabile)
- Event Audit (validazione dell'architettura security di macchina e rilascio di report)



I punti rispettati rispetto alle richieste della IEC 62443 (elenco non esaustivo)

-  Storage Capacity Control (il sistema controlla e monitora i pacchetti archiviati nel server certificato)
-  Communication Integrity (protezione dei pacchetti scambiati)
-  Security Function Verification (durante gli audit è possibile monitorare e registrare le anomalie della security)
-  Input Validation (il sistema valida e discrimina gli operatori in base alle procedure)
-  Information Confidentiality (i dati scambiati con il server sono crittografati)
-  Using Cryptography (la crittografia è sempre attiva)
-  Historical Data and Audit Accessibility (i dati e le modifiche effettuate sono allocate nel server certificato)
-  Emergency Power (obbligo di installazione di UPS per SL 2)

	Security level	IACS component designed to defend against...
	4	intentional cyberthreats posed by motivated, skilled and sophisticated malicious users with access to substantial resources
	3	intentional cyberthreats posed by skilled, sophisticated malicious users with access to moderate resources
	2	intentional cyberthreats posed by malicious users having basic, generic skills with low access to resources
	1	casual or unintentional system violation

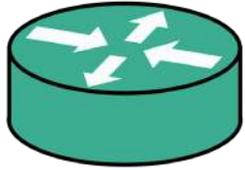
Fig. 2: IEC 62443 security levels

L'Hardware e software

- NEC 2023: si inizia a parlare di cybersecurity
- Da cosa partire? Firewall e Switch Managed

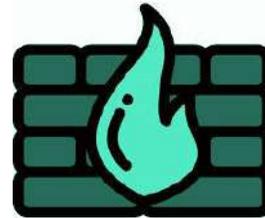


Firewall and Intrusion Prevention System



Router

Reindirizza il traffico tra i client (dalla rete esterna dell'IoT) e i dispositivi (dalla rete interna dell'IoT) come NAT. Può operare su più client interni.



Firewall *

Come la modalità router, con un filtro IPv4 personalizzabile che controlla la connessione a livello di trasporto (Lv4).

Supporta whitelist e blacklist che possono essere definite globalmente o specificatamente per ogni connessione.



IPS *

Come la modalità firewall, con un filtro personalizzabile che controlla la connessione a livello di applicazione (Lv7).

Consente inoltre di controllare i permessi (lettura/scrittura) sulle variabili.

Compatibile con i seguenti protocolli:



Firewall and Intrusion Prevention System

	Descrizione	Sintesi	Protocolli esempio
Livello 3	È responsabile del routing: scelta ottimale del percorso di rete da utilizzare per garantire la consegna delle informazioni dal mittente al destinatario.	A questo livello lavorano i router.	IP
Livello 4	Si occupa di: stabilire, mantenere e terminare una connessione, garantendo il corretto e ottimale funzionamento della sottorete di comunicazione. (es. controllo della congestione).	Il livello di trasporto associa a ciascuna porta utilizzata un punto di contatto utilizzato da uno o più processi applicativi per trasmettere e/o ricevere dati.	TCP - UDP
Livello 7	Fornisce un insieme di protocolli che operano a stretto contatto con le applicazioni.	Funziona da interfaccia tra utente e macchina.	S7Comm, OPC-UA



L'Hardware e software

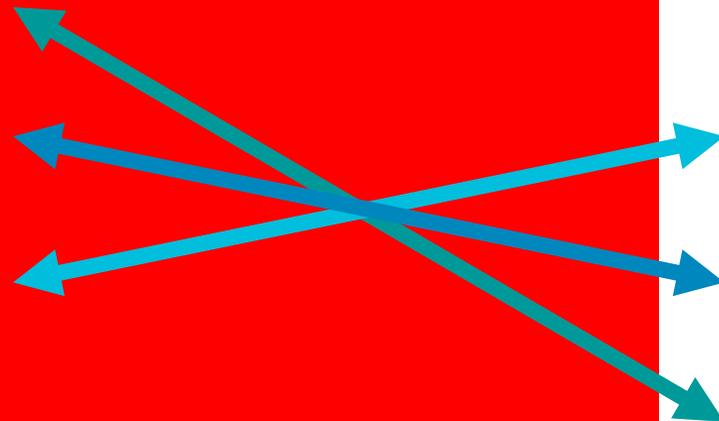
- Teleassistenza: regole scritte e registrazione accessi (è un di cui ...)
- Versioning del software

Principi fondamentali della protezione dei sistemi IT

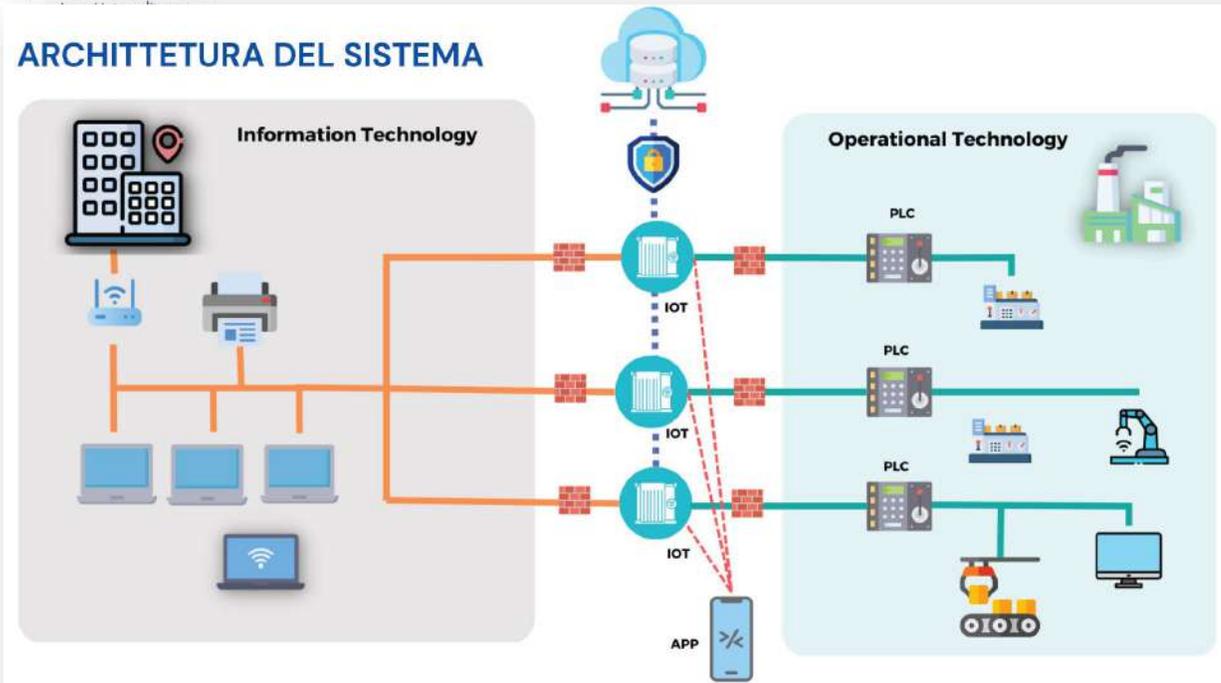
1. Riservatezza
2. Integrità
3. Disponibilità

Principi fondamentali della protezione dei sistemi OT

1. Safety & Controllo
2. Disponibilità
3. Integrità
4. Riservatezza



ARCHITETTURA DEL SISTEMA



A Livello OT

Firewall Lv4 o LV7 IPS

VPN – Switch managed

Policy sulle Password di accesso

1

2

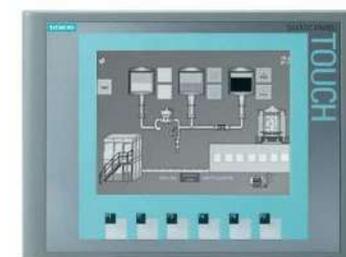
A livello PLC

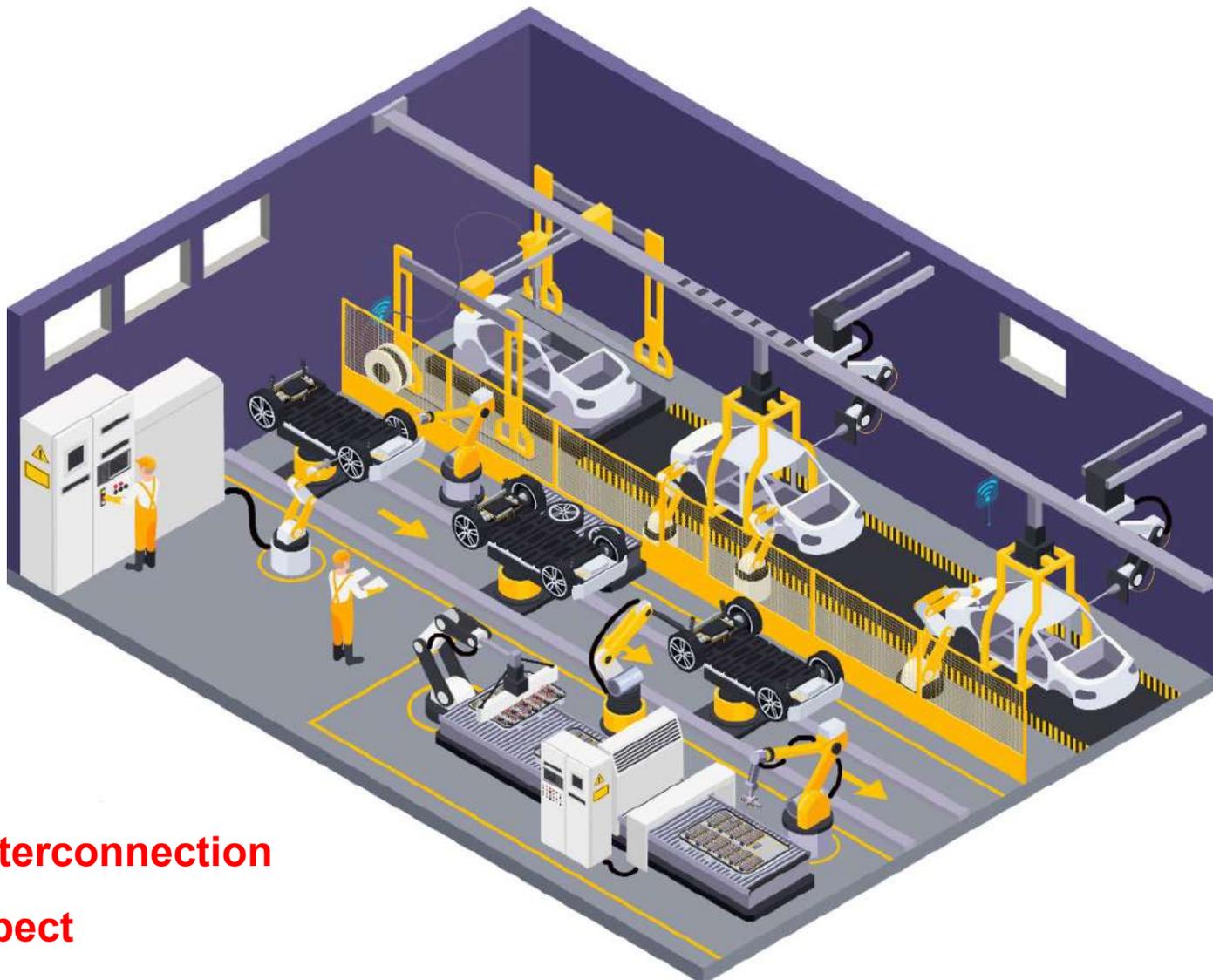
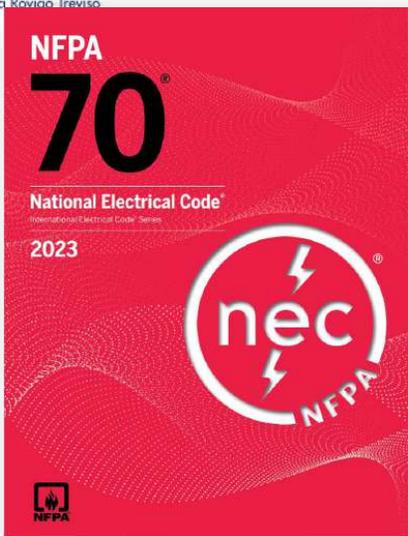
Password, checksum, signature

Autorizzazione locale alla connessione in ingresso

Autorizzazione a muovere la macchina da locale

Cybersecurity = Collaborazione





UL 508A Industrial Control Panel

NFPA 79 Industrial Machinery

NEC 2023 for Installation and Interconnection

ISA 99 /IEC 62443 For Cyber Aspect





ac&e

Thank you!